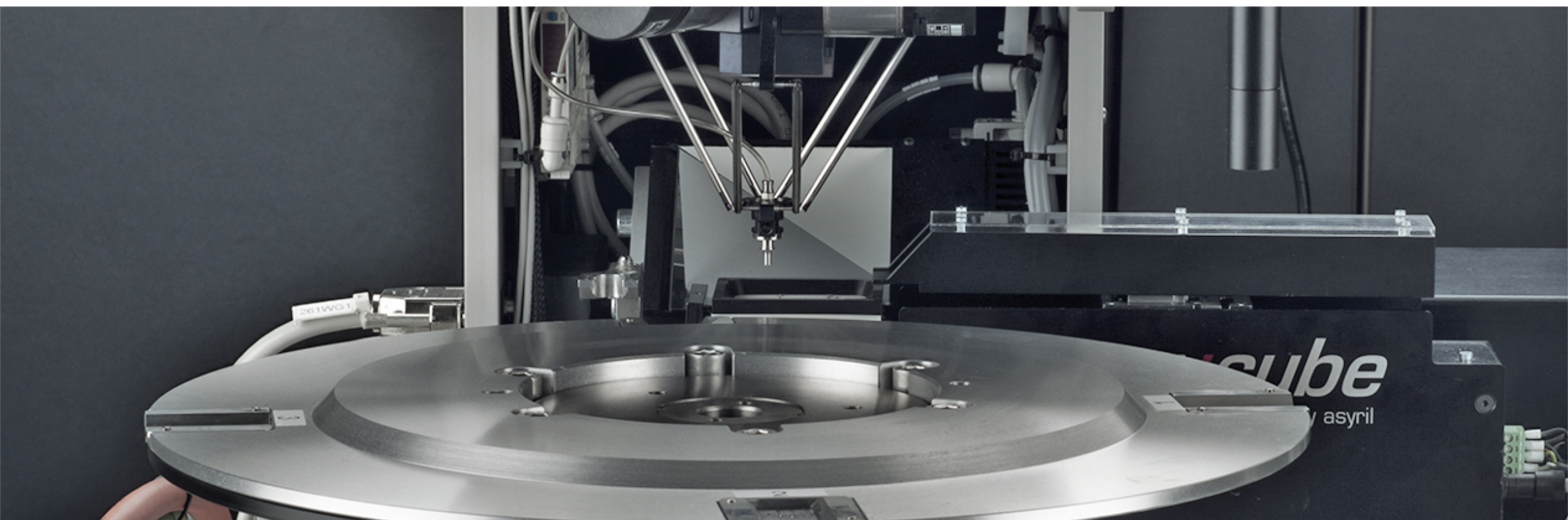


**ASYRIL**研发了高级3轴自动零部件送料系统，  
与传统的1轴或者2轴振动盘送料系统相比，  
具有更高的可靠性、柔性和生产效率。

**asyril** 柔性送料系统专家  
Experts in  
Flexible Feeding Systems



# 挑战： 打造一个现代化的，柔性送料系统

零部件通常以散装的形式送至生产线，因此在组装步骤之前对零部件进行分类、检查和定向摆放至关重要，特别是针对机器人装配线而言。几何形状简单的大型零部件，其送料过程相对容易。然而对于几何形状复杂、材质及表面敏感易损、或是几毫米及更小尺寸的精细零部件而言，采用传统的振动盘式送料是很难甚至无法实现的。此外，柔性生产和小型化零部件增多，都会直接导致传统振动盘的开发成本增高、交货期延长。这对于许多现代装配线而言，终将被淘汰且不具有成本效益。



## Asycube

### 柔性送料器

适用于小于0.1至150 mm的零部件

## ASYRIL 的优势：

### 创新的智能3轴振动技术

ASYRIL于2009年推出了其第一款采用音圈驱动的3轴振动送料器——Asycube 50。得益于以下优势，Asycube系列送料器迅速成为了机器人和柔性生产线中送料系统解决方案的主要选择：

- 即插即用，无需繁琐调试
- 更短的生产切入时间：以小时计算，而非按周计算
- 对于复杂且精细的零部件，具有极高的送料效率
- 软硬件结合，实现快速调校
- 几乎兼容99%的各类复杂几何形状零部件(尺寸小于150 mm)

与ASYRIL的SmartSight机器视觉系统和高速超精密并联机器人相结合后，Asycube可作为对小型电子、精密医疗器械及类似易脆复杂零部件进行处理、分类和码垛的最快、最通用且最可靠的解决方案。

## ASYRIL 主要优势

- 针对机器人装配和码垛的高级送料解决方案专家，适用于电子、半导体、汽车、牙科和医疗器械等行业
- 独创的3轴可编程送料器所需生产切入时间更短：以小时计算，而非传统送料设备的几周甚至几个月
- 因紧凑、可靠、柔性且具有成本效益而闻名的送料系统，可轻松与机器视觉和机器人进行集成，从而成为市场上最先进的智能送料解决方案



## Asycube 主要优势

- 得益于其3轴振动技术、可编程性及与机械选择器的完美融合，几乎兼容99%的小型零部件
- ASYRIL的送料系统控制软件可让设计人员在几分钟或几小时内完成调试工作，而非传统送料设备的几周甚至几个月
- 一劳永逸的柔性送料系统：通过软件编程实现送料平台的多轴驱动，极短时间内即可完成需送料零部件的切换
- 极大减少零部件磨损：独创的3轴振动技术送料更快，同时所需振动力度比传统振动盘更小
- 最先进的音圈技术比压缩空气和电磁驱动的传统振动盘更加可靠、更有效率
- 送料平台和送料器基座独立分隔，避免了由周围机器振动导致的回料现象



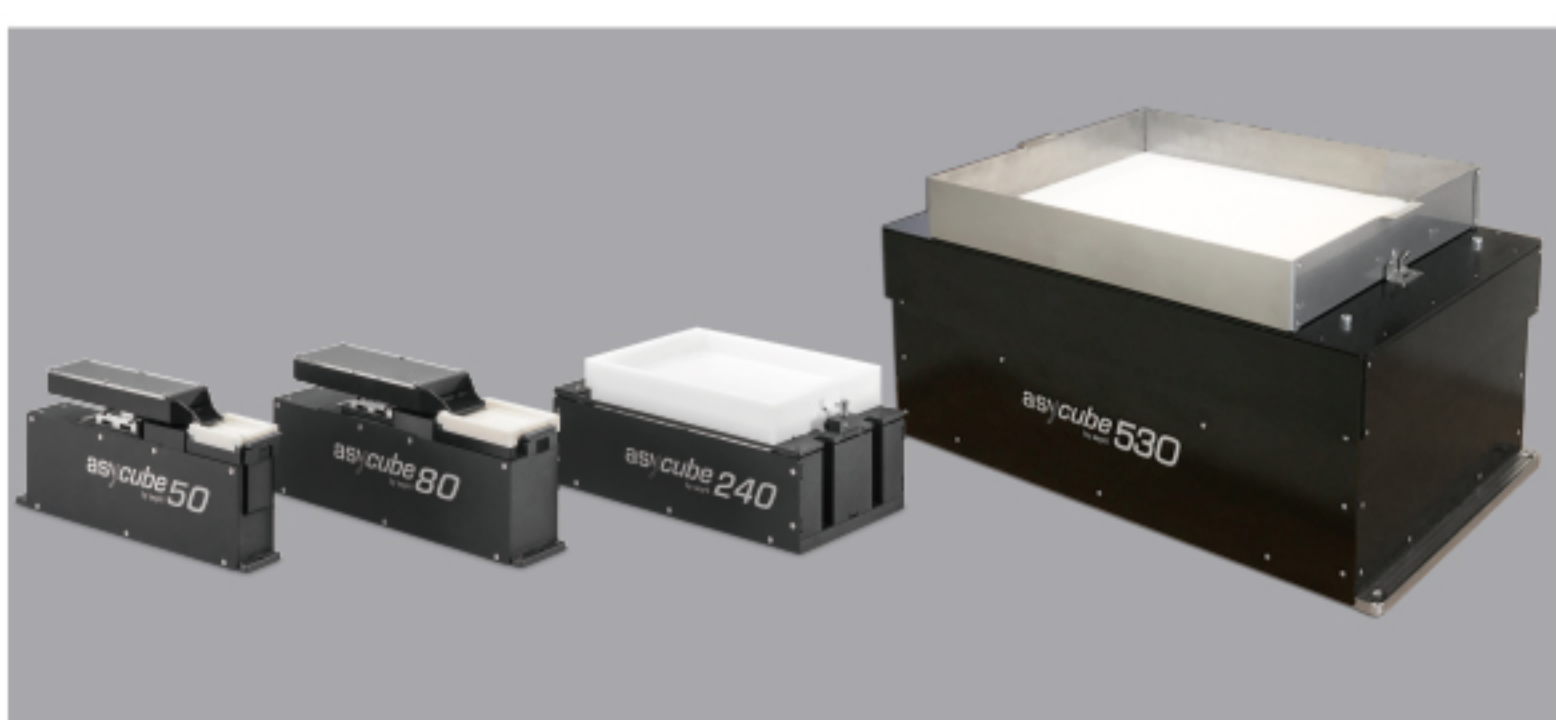
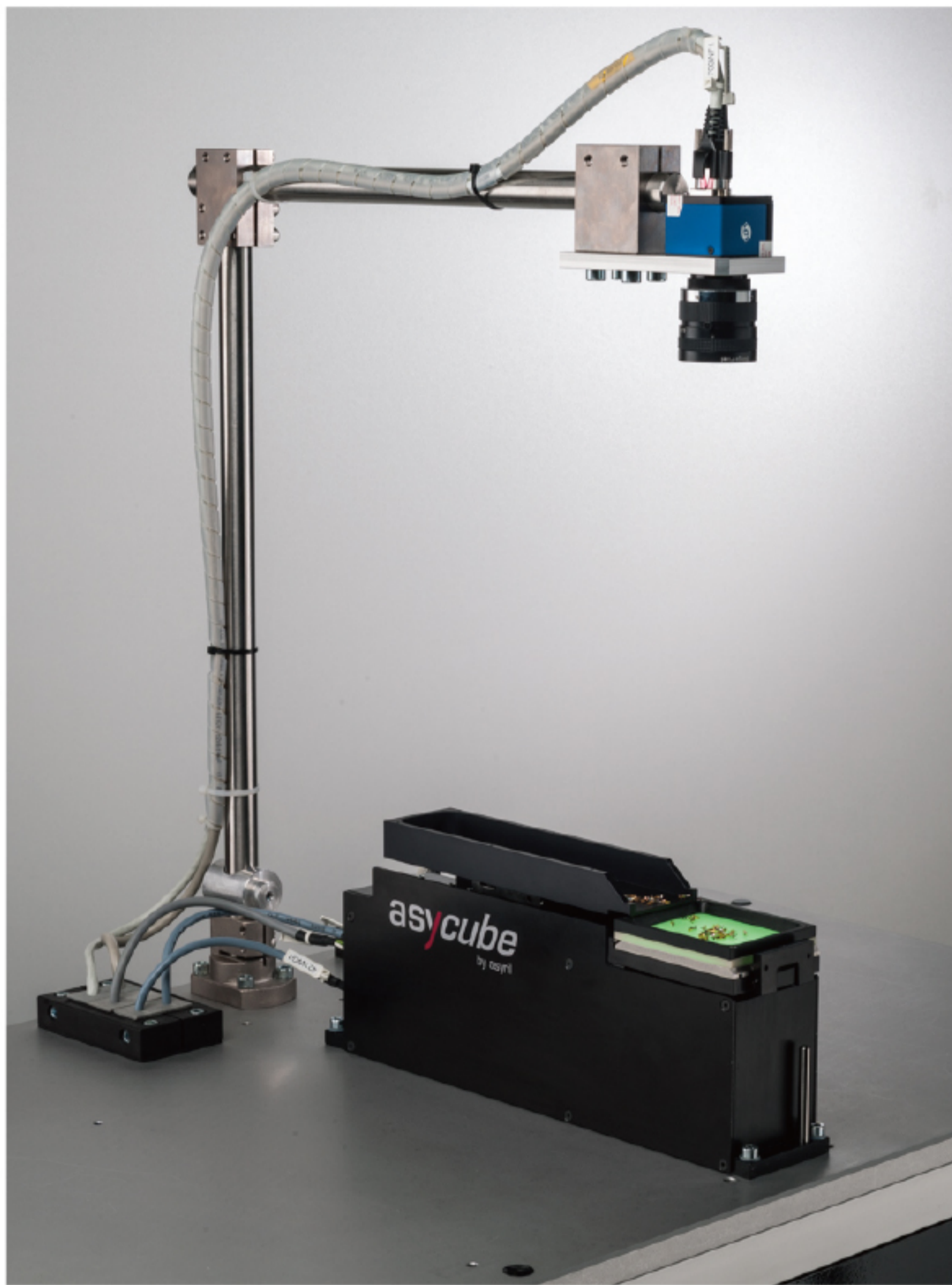
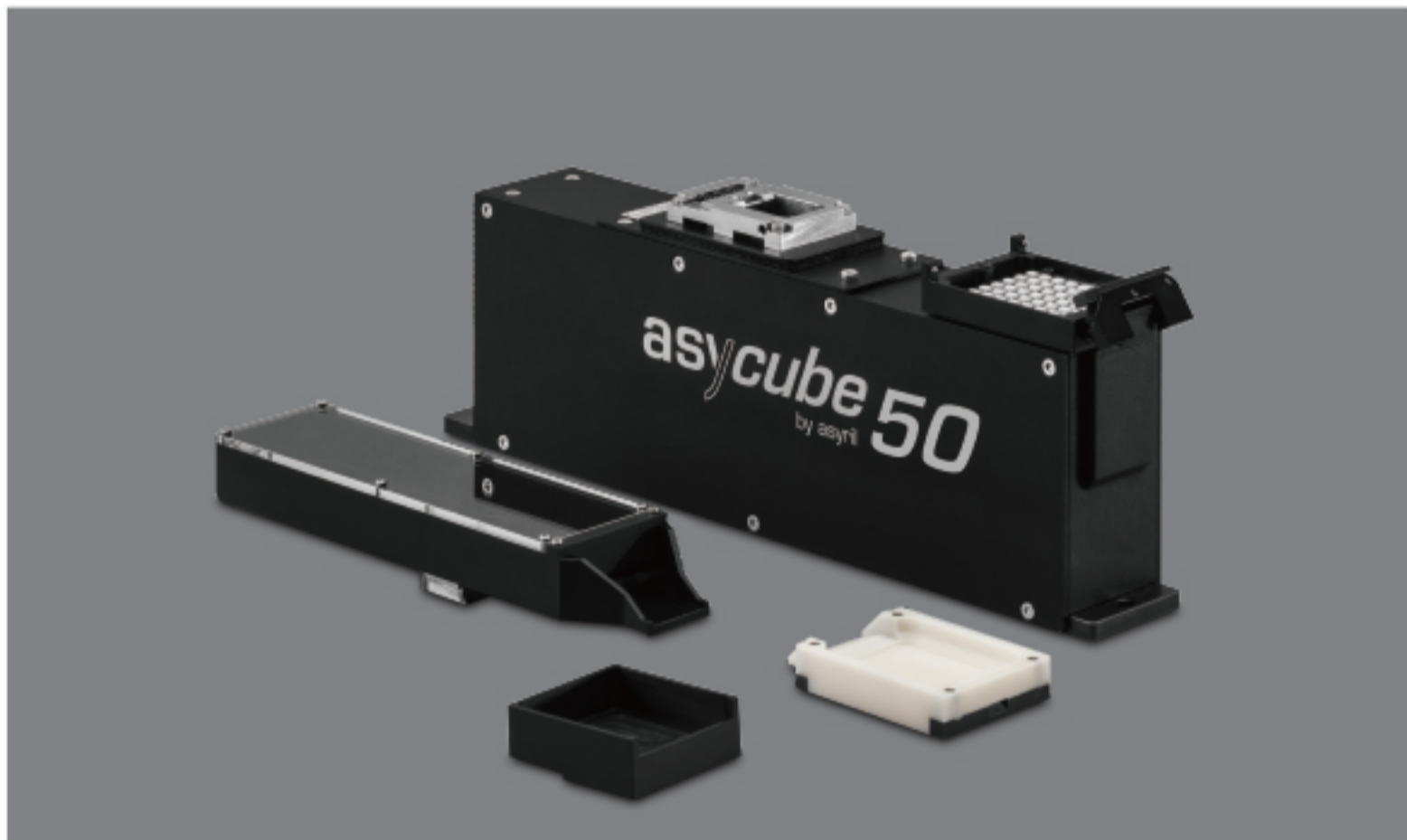
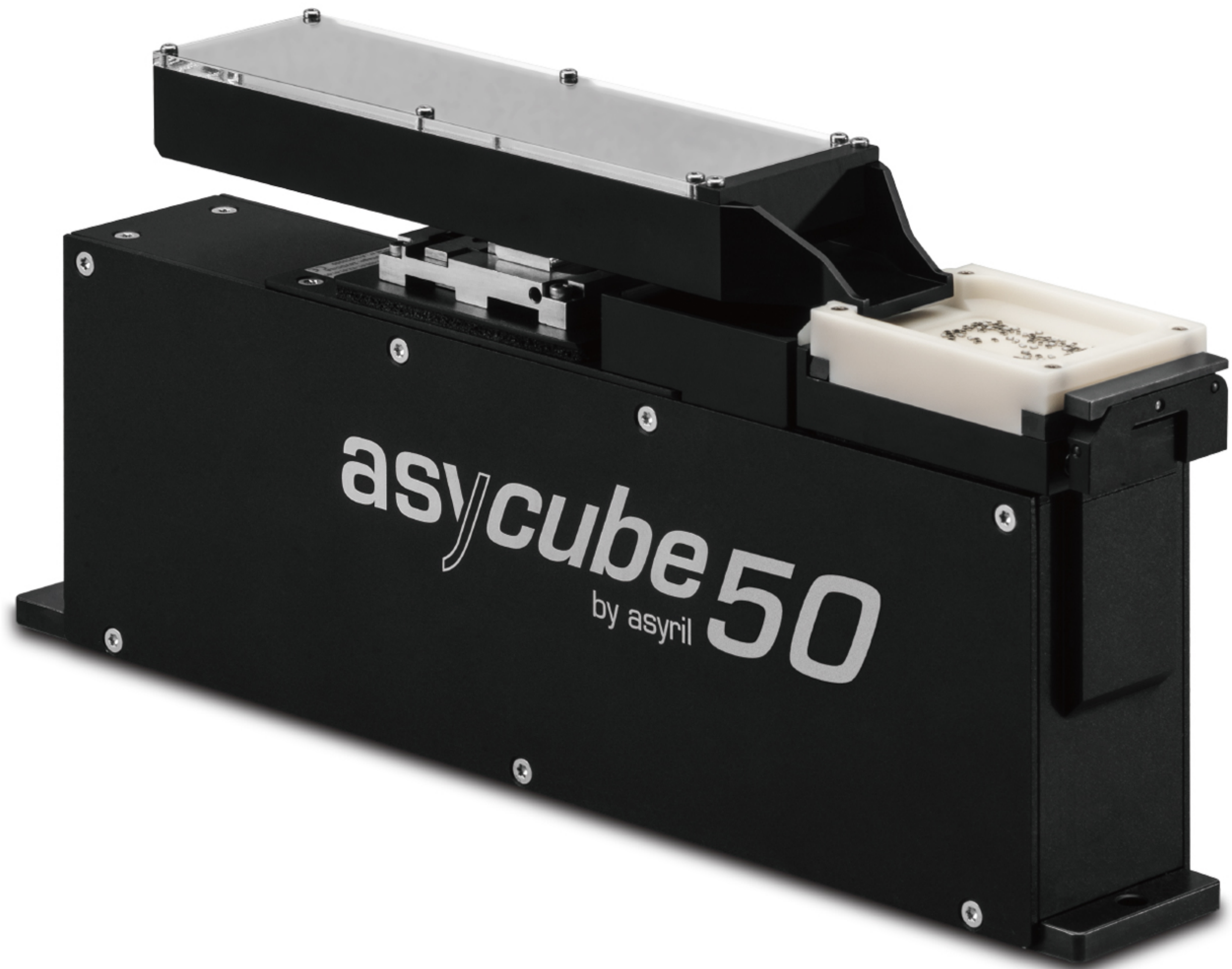
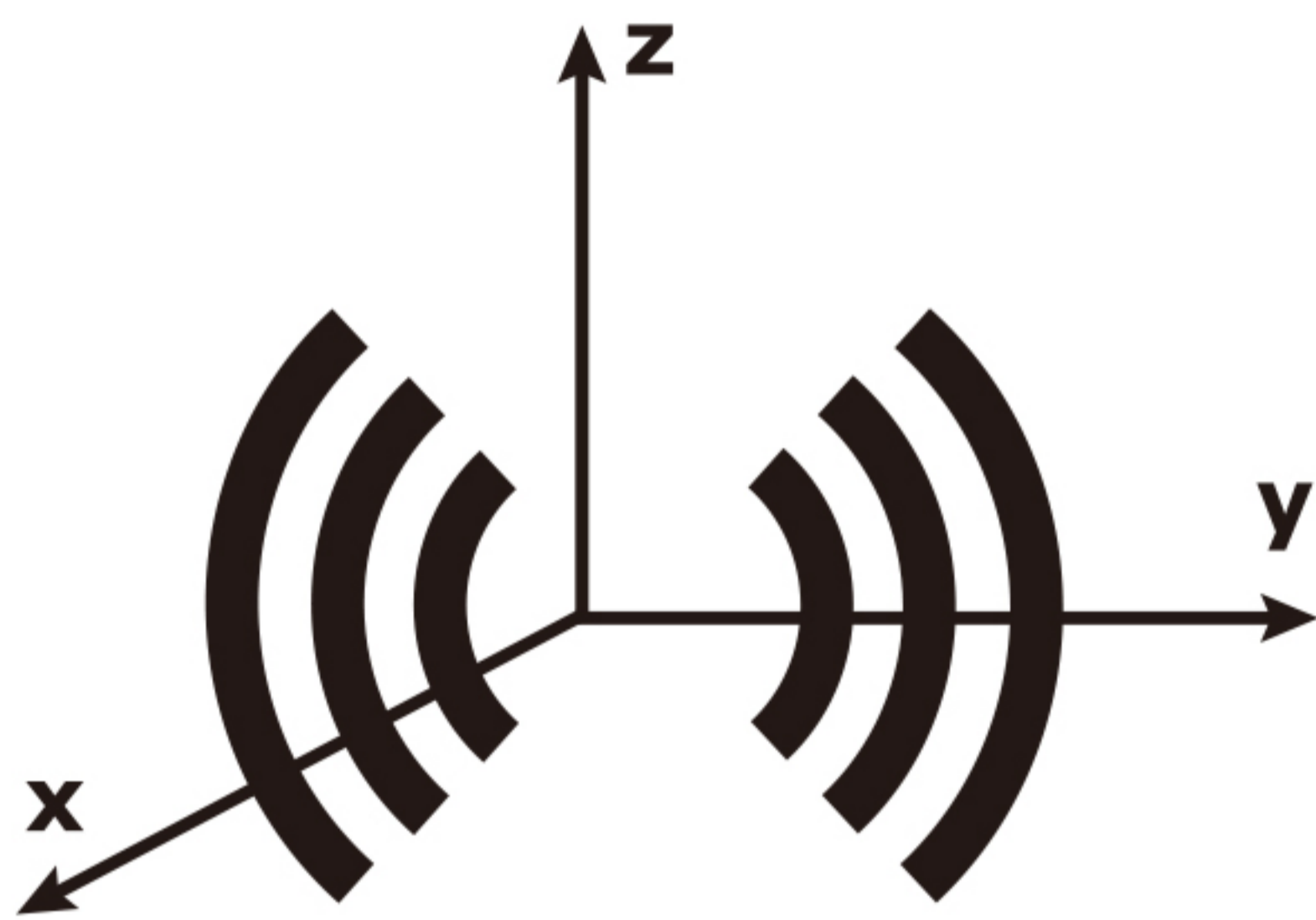
- 集成式的可调节背光和SmartSight机器视觉检测系统搭配后，可对前所未有的极小尺寸部件进行送料（小于0.1 mm）
- 易于更换的结构化送料平台，可使Asycube送料器对零部件进行更有效定向，例如带有凹槽、孔洞等结构的送料平台
- 送料器设计紧凑，保证了整机占地面积的最小化

## Asycube 530 柔性送料器

适用于高达150 mm的零部件

# Asycube 50

柔性振动送料器，适用于0.1至5mm的零部件



## 送料器优势

- ▶ **兼容所有几何形状的零部件：** 99%的零部件可以由该款送料器进行送料，包括各种复杂几何形状的精密材料
- ▶ **基于Asyril创新的3轴振动技术，极为温和地处理零部件：** 能够从任意方向移动零部件，其中包括每种零部件的最佳翻转幅度。无需重复送料，保证了零件磨损程度的最小化。平台可拆卸
- ▶ **出色的可靠性与耐用性：** 采用最先进的音圈驱动，而非压缩气体
- ▶ **避免机器回料现象：** 得益于分离的振动平台和送料器
- ▶ **精确的零部件检测：** 基于集成式可调节背光和可选式视觉零部件检测系统 SmartSight
- ▶ **系统性零部件定向：** 基于巧妙的结构化平台（设有凹槽、孔、嵌套等结构来对零部件进行分类）
- ▶ **最小的生产转换周期：** 保证了一劳永逸的柔性生产系统
- ▶ **配置简单：** 使用Asyril的送料系统控制软件
- ▶ **各种尺寸的料斗**

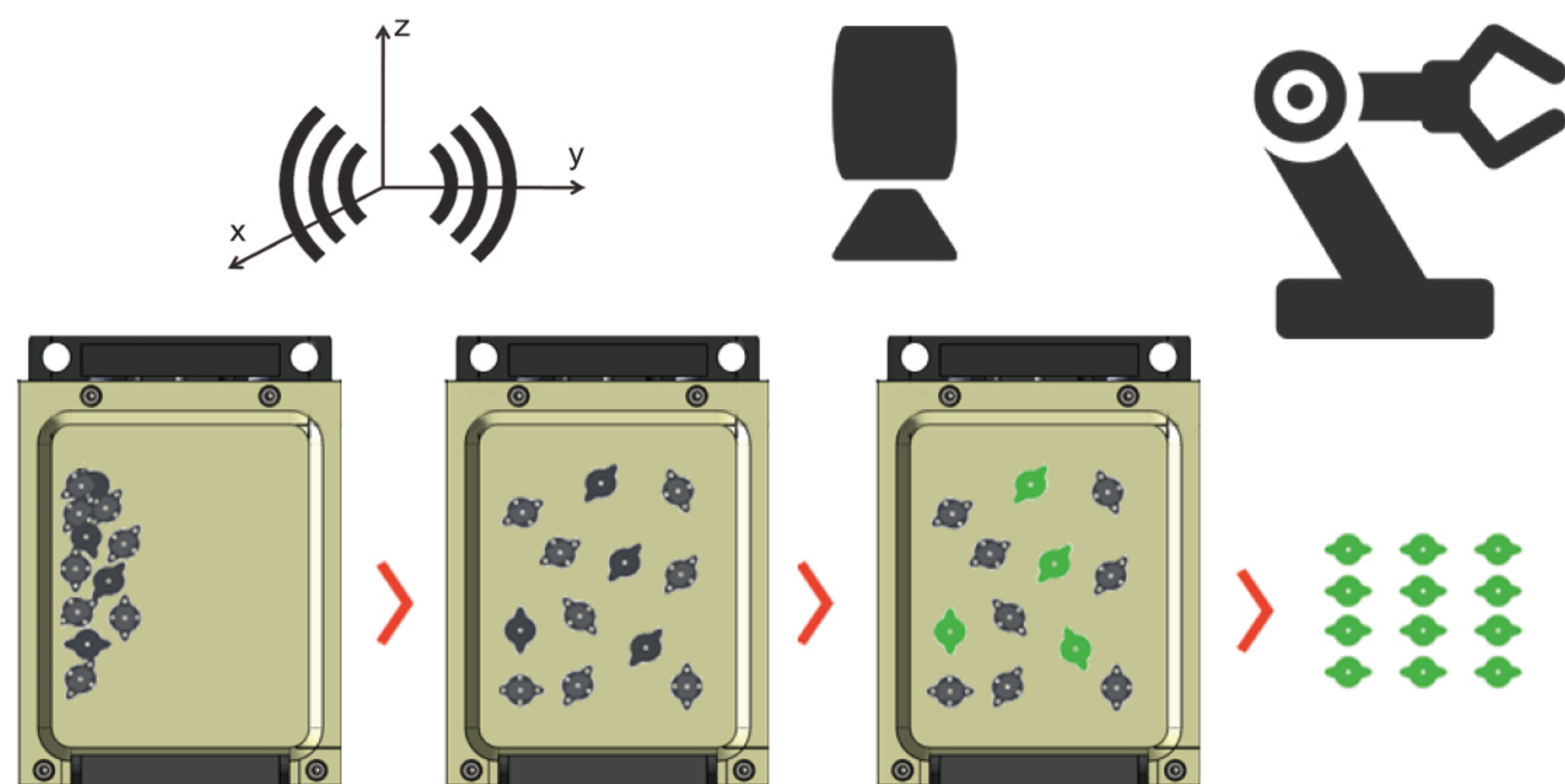
# Asycube 50

## 柔性振动送料器

适用于0.1至5mm的零部件

### 运行方式

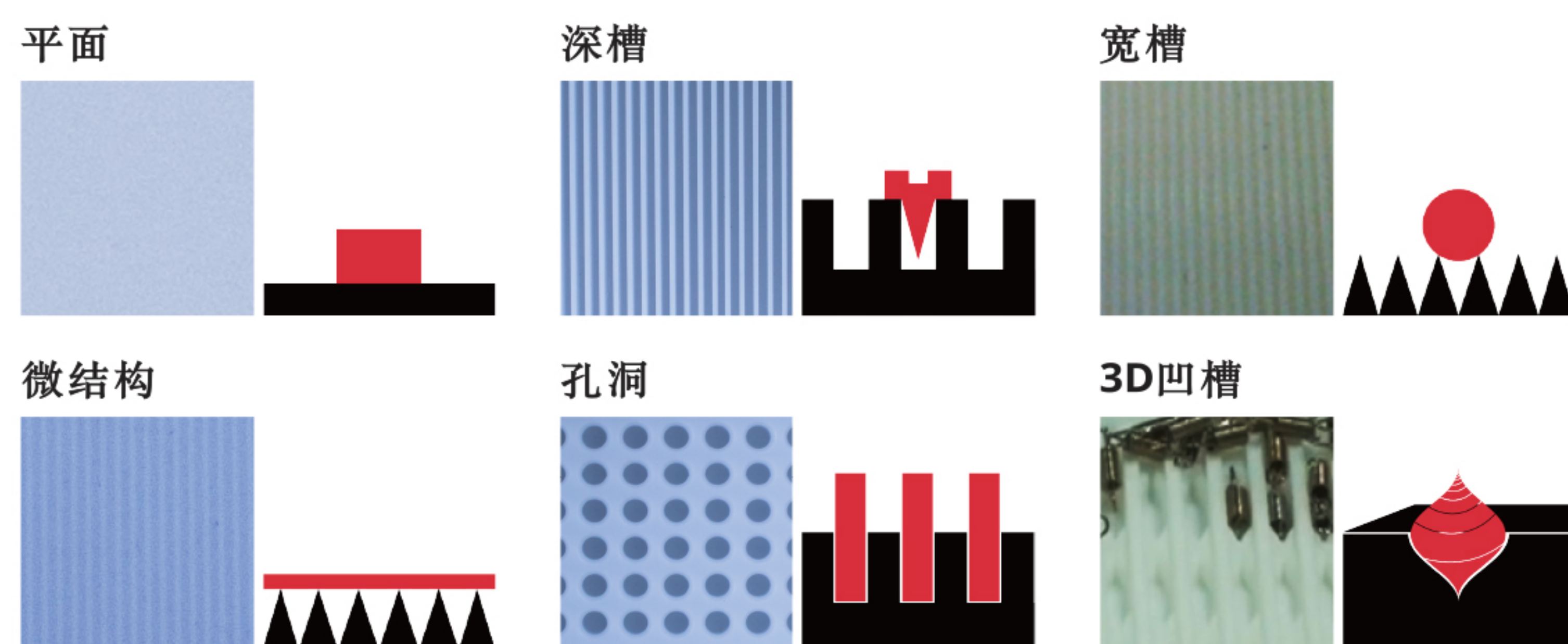
1. 使用AsyriI的创新3轴振动技术对零部件进行均匀的分
2. 通过视觉系统(如AsyriI SmartSight)对已经准确定向的零部件检测
3. 用机器人从平台上抓取零部件进行装配



- ▶ 结合使用结构化的振动盘和巧妙的振动模式，能够使得零部件在振动盘表面均匀分布，并能根据不同情况对其进行系统性定向。一款送料器可适用于不同系列的零部件，确保了送料系统能够适应未来需要。

### AsyriI创新的3轴振动技术





- ▶ 巧妙的结构化平台（如凹槽孔、嵌套等结构）确保了零部件的系统性定向。



- ▶ AsyriI独创的3轴振动专利技术能够从任何角度移动平台上的零部件。
- ▶ 使用AsyriI的HMI界面，能够精确地调整平台的振动参数以确定的零部件的最佳移动角度及最短的生产周期。生成一个可运行的送料方案通常只需要不到五分钟的时间。

### 产品规格

#### 基本信息

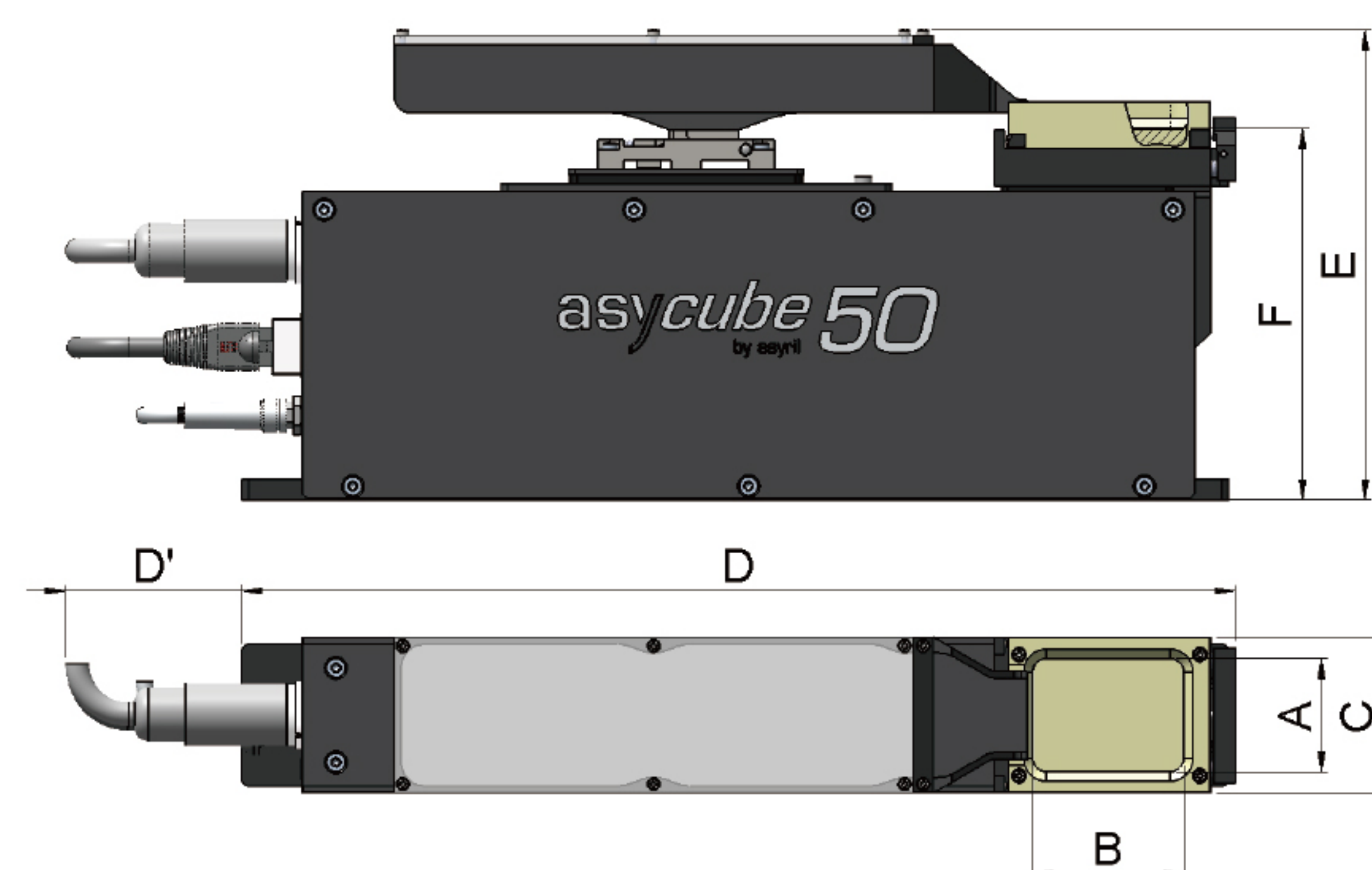
通讯 可选通过网关	Ethernet (TCP/IP), Modbus TCP EtherNet/IP, EtherCAT, PROFIBUS, SERCOS
电源	24 V / 4 A
背光同步输入	
软件通讯插件	   

#### 可选项

视觉零部件检测系统	AsyriI SmartSight
集成式LED背光灯	红/绿/蓝/白/红外线
振动盘	平面/孔洞/槽/嵌套/凹槽等结构
可拆卸平台	
校准板	
连接线	电源/通信/背光
各种料斗尺寸	10 cm <sup>3</sup> , 110 cm <sup>3</sup>
定制平台	按需定制（如医疗使用）

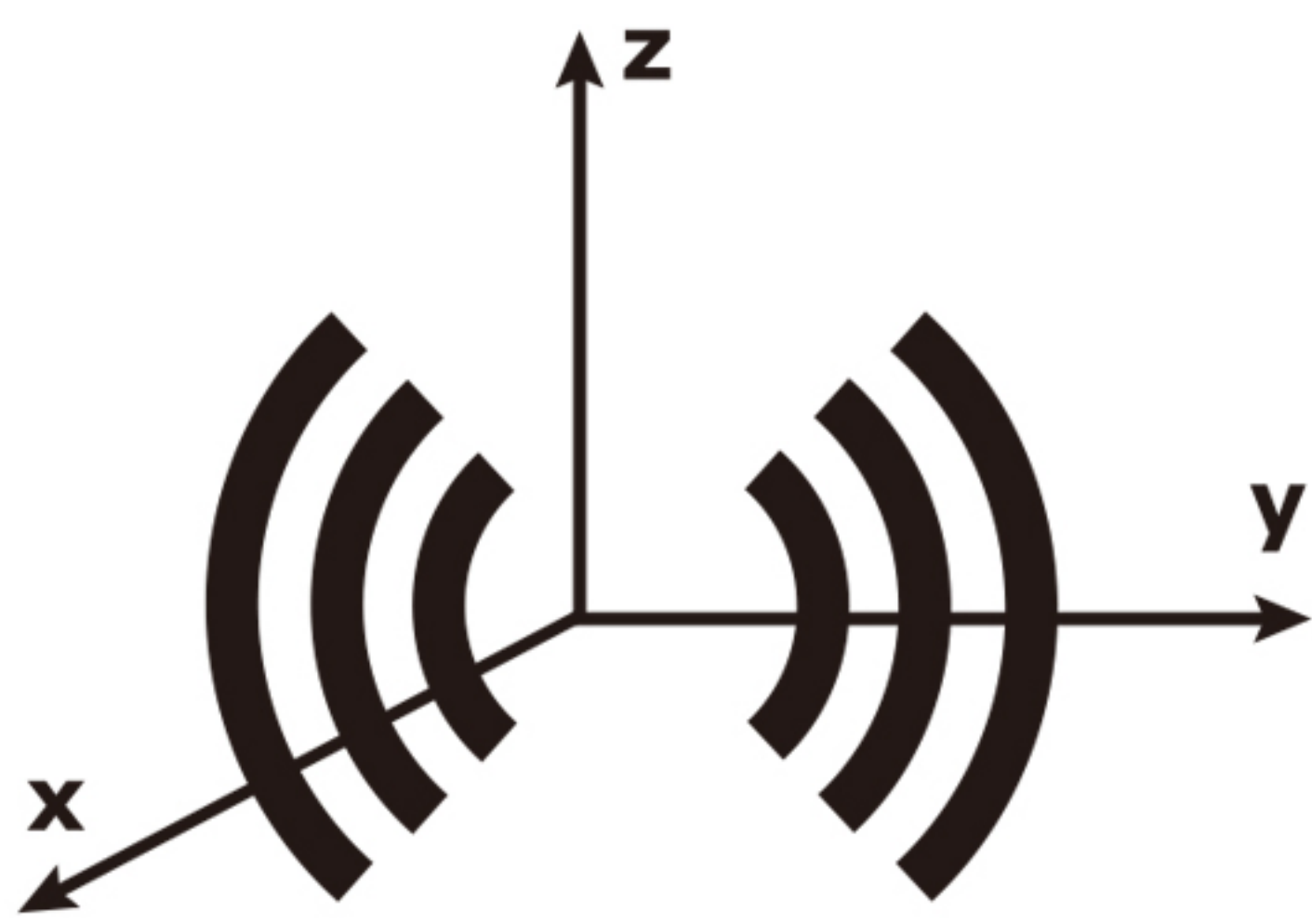
#### 参数

描述	标注	参数	
		[毫米]	[~英寸]
适用零件尺寸		0.1 - 5	~ 0.004 - 0.2
平台	A	34	~ 1.3
	B	45	~ 1.8
占地面积	C	46	~ 1.8
	D	293	~ 11.5
最大高度	D'	50	~ 2.0
	E	140	~ 5.5
抓取高度	F	110	~ 4.3

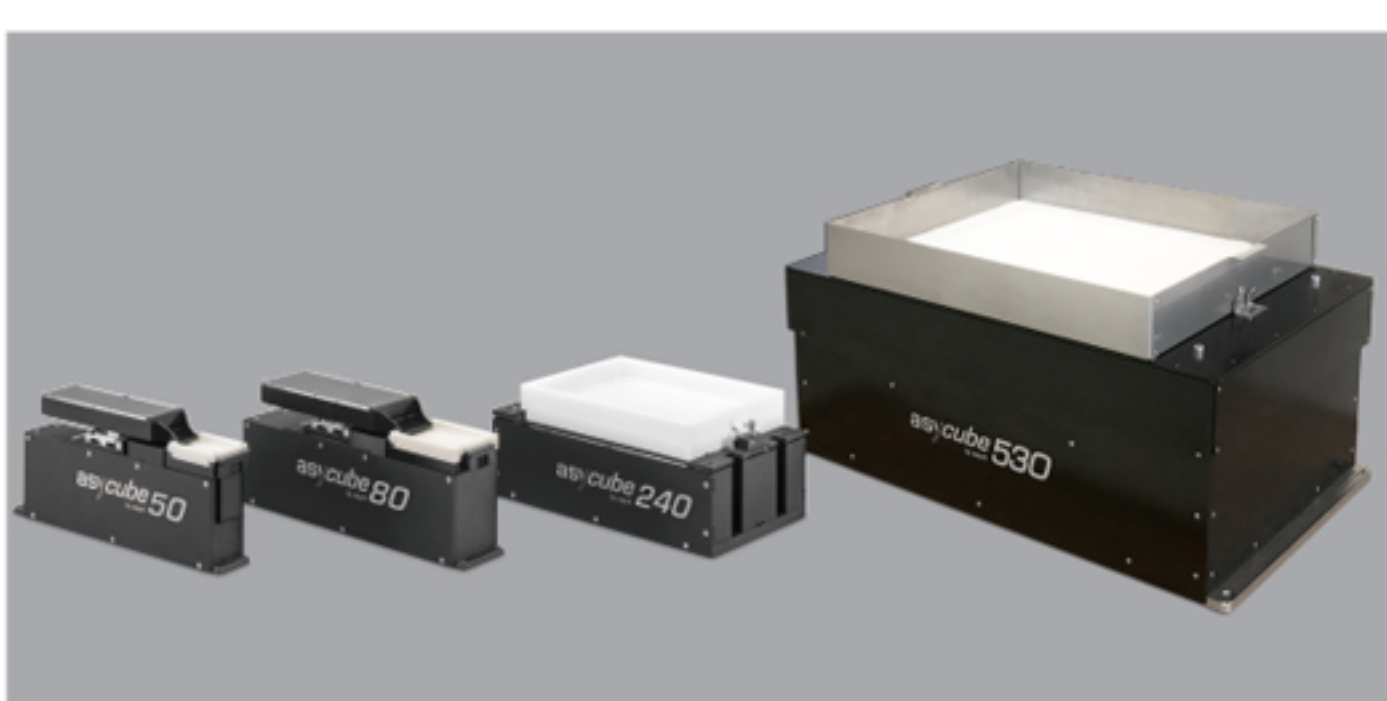
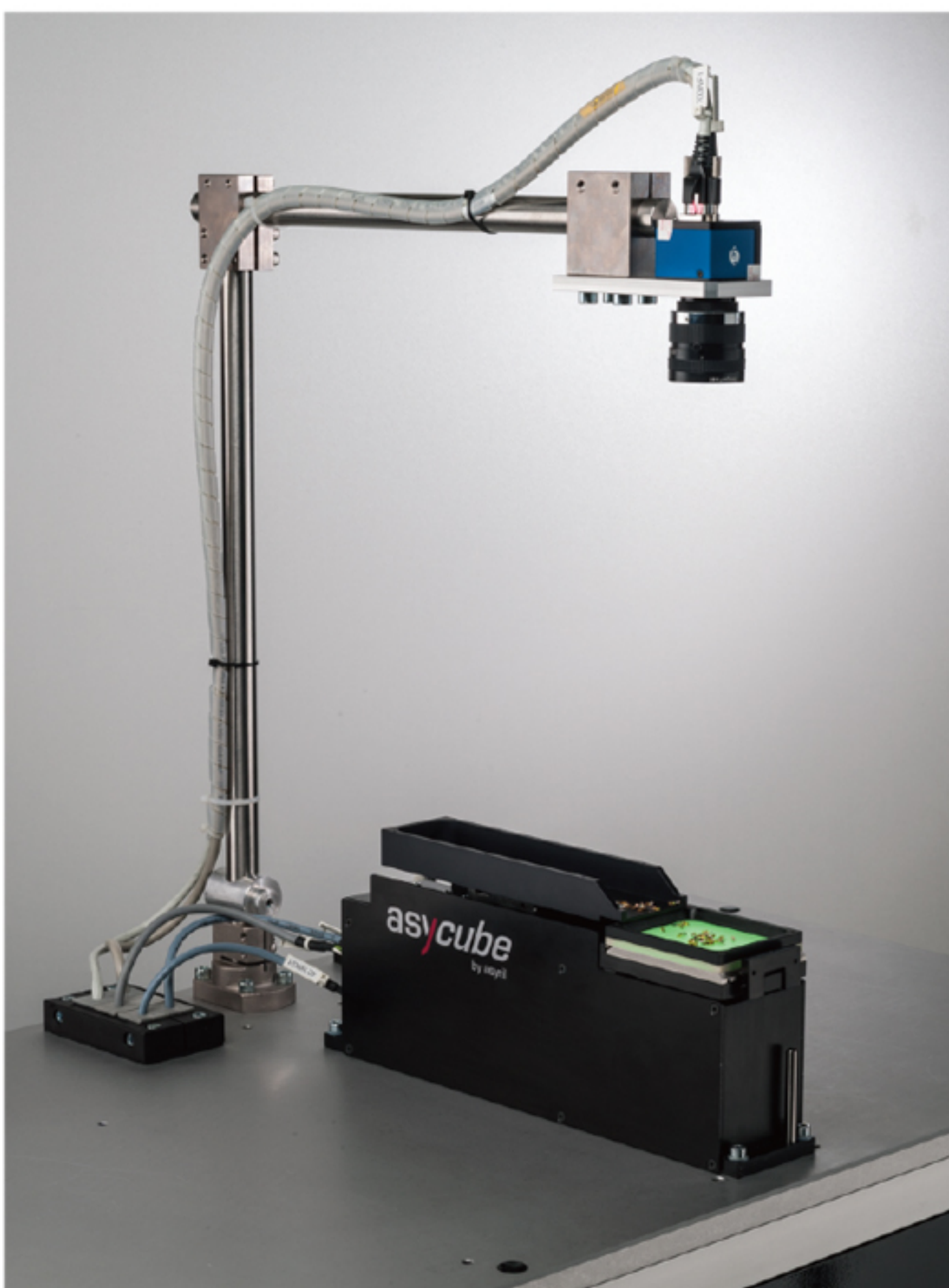
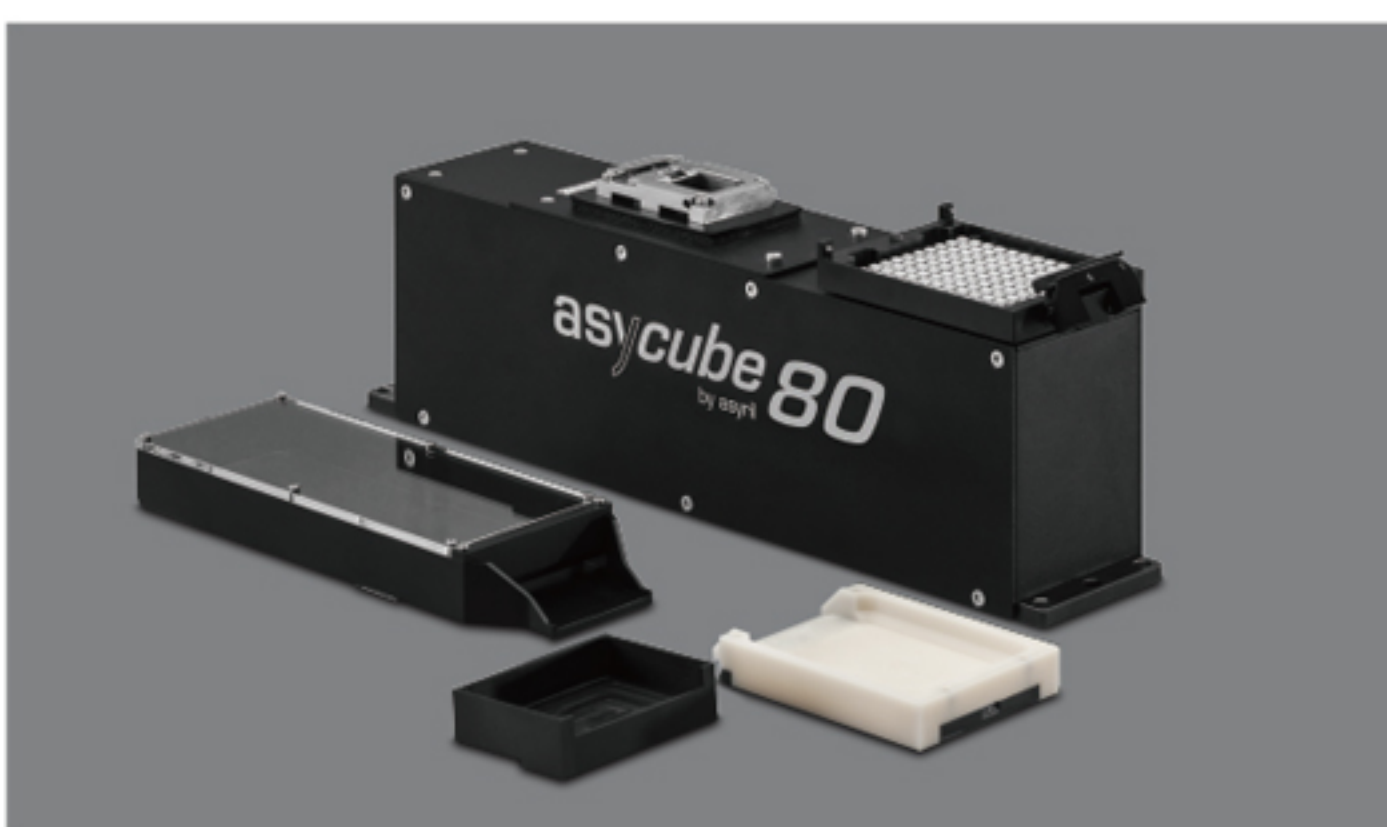
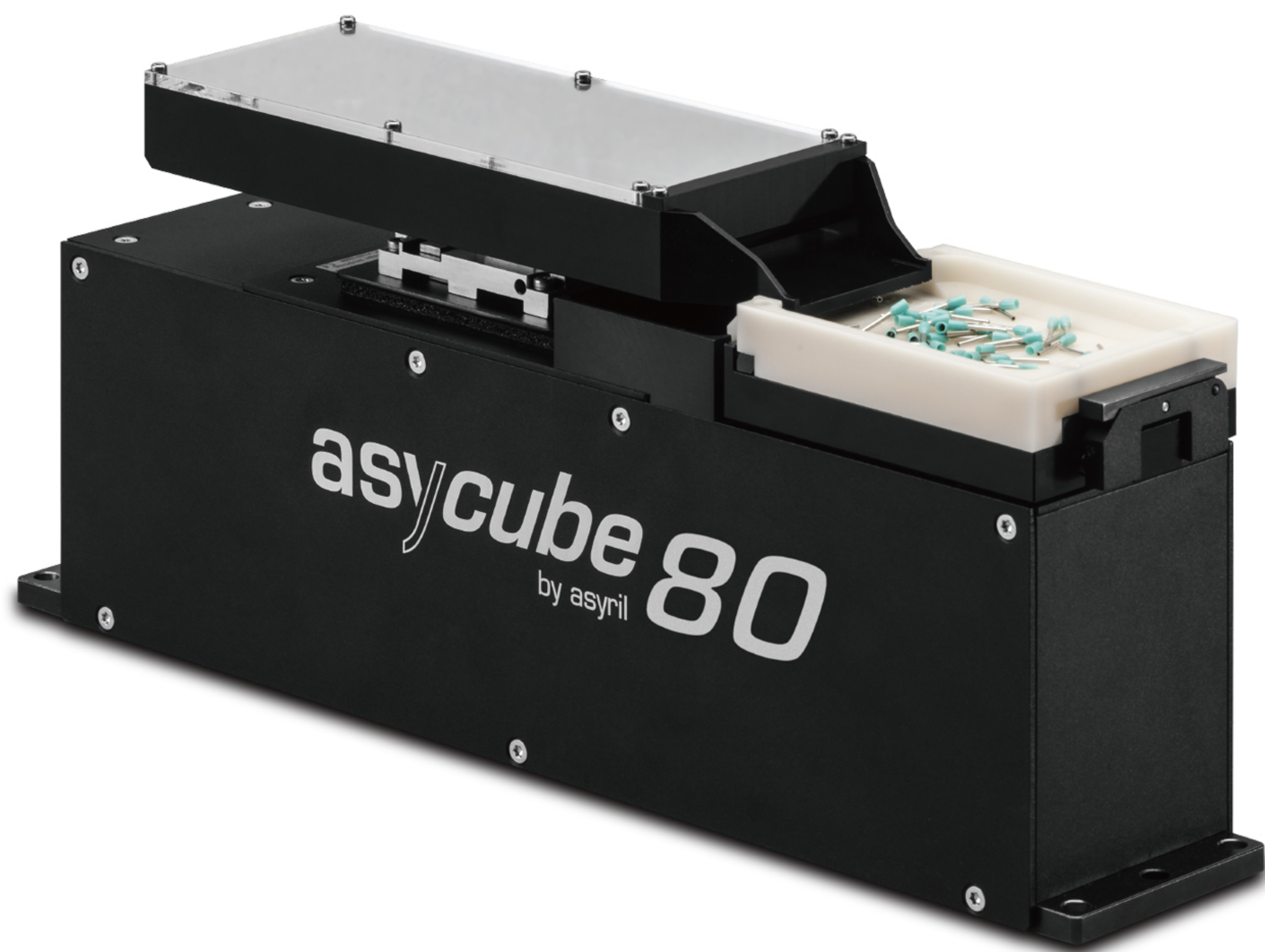


# Asycube 80

柔性振动送料器，适用于3至15mm的零部件



3-Axis Vibration Technology  
Innovation by asyril



## 送料器优势

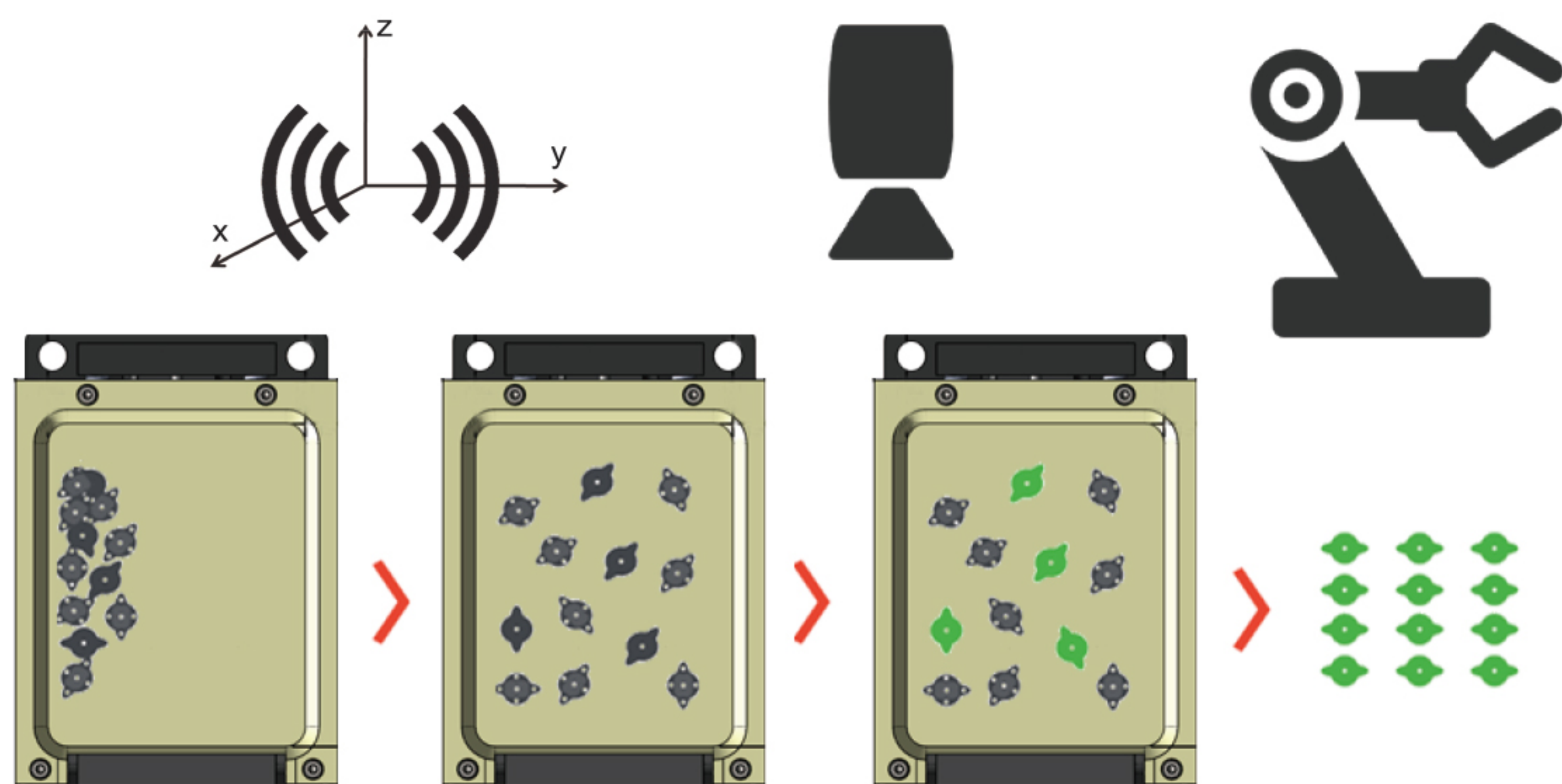
- ▶ **兼容所有几何形状的零部件：** 99%的零部件可以由该款送料器进行送料，包括各种复杂几何形状的精密材料
- ▶ **基于Asyril创新的3轴振动技术，极为温和地处理零部件：** 能够从任意方向移动零部件，其中包括每种零部件的最佳翻转幅度。无需重复送料，保证了零部件磨损程度的最小化。平台可拆卸
- ▶ **出色的可靠性与耐用性：** 采用最先进的音圈驱动，而非压缩气体
- ▶ **避免机器回料现象：** 得益于分离的振动平台和送料器
- ▶ **精确的零部件检测：** 基于集成式可调节背光和可选式视觉零部件检测系统 SmartSight
- ▶ **系统性零部件定向：** 基于巧妙的结构化平台（设有凹槽、孔、嵌套等结构来对零部件进行分类）
- ▶ **最小的生产转换周期：** 保证了一劳永逸的柔性生产系统
- ▶ **配置简单：** 使用Asyril的送料系统控制软件
- ▶ **各种尺寸的料斗**

# Asycube 80

## 柔性振动送料器 适用于3至15mm的零部件

### 运行方式

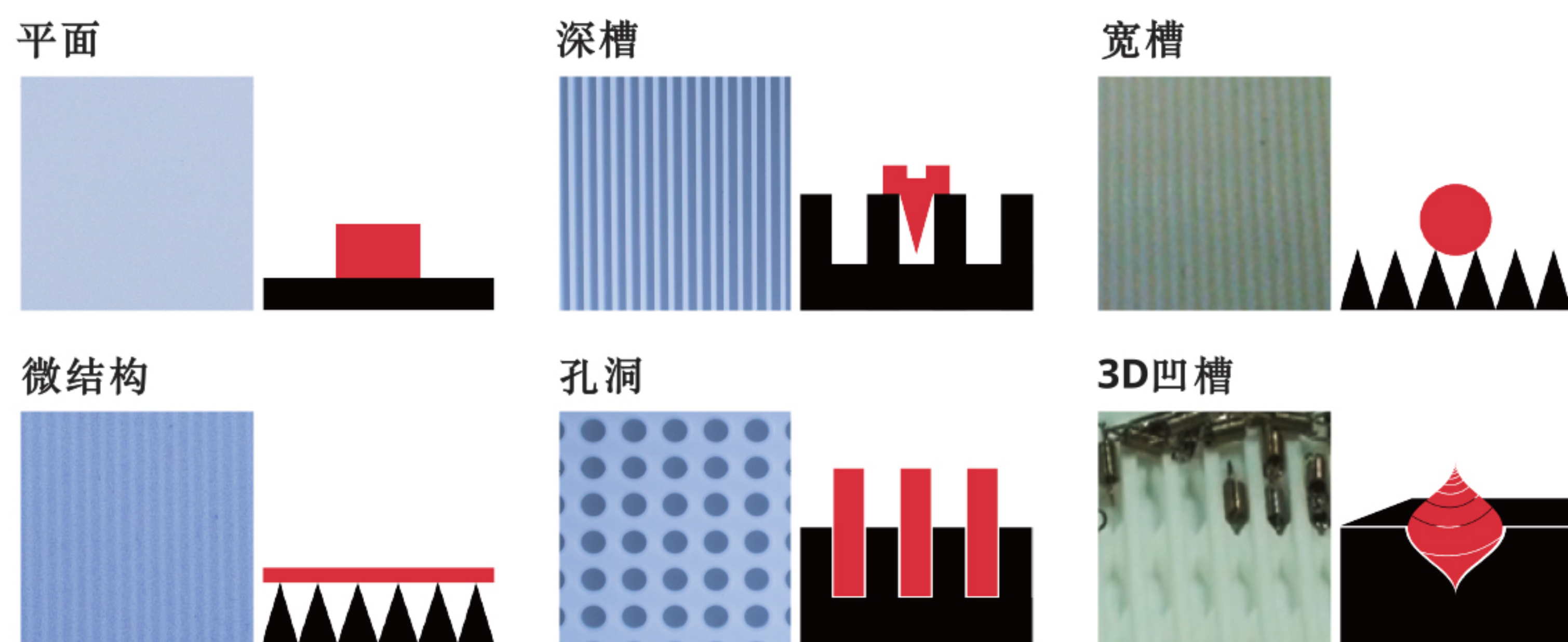
1. 使用AsyriI的创新3轴振动技术对零部件进行均匀的分离与定向
2. 通过视觉系统(如AsyriI SmartSight)对已经确定方向的零部件检测
3. 用机器人从平台上抓取零部件并进行装配



▶ 结合使用结构化的振动盘和巧妙的振动模式，能够使得零部件在振动盘表面均匀分布，并能根据不同情况对其进行系统性定向。一款送料器可适用于不同系列的零部件，确保了送料系统能够适应未来需要。

### AsyriI创新的3轴振动技术

▶ 巧妙的结构化平台（如凹槽、孔、嵌套等结构）确保了零部件的系统性定向。



- ▶ AsyriI独创的3轴振动专利技术能够从任何角度移动平台上的零部件。
- ▶ 使用AsyriI的HMI界面，能够精确地调整平台的振动参数以确定的零部件的最佳移动角度及最短的生产周期。生成一个可运行的送料方案通常只需要不到五分钟的时间。

### 产品规格

#### 基本信息

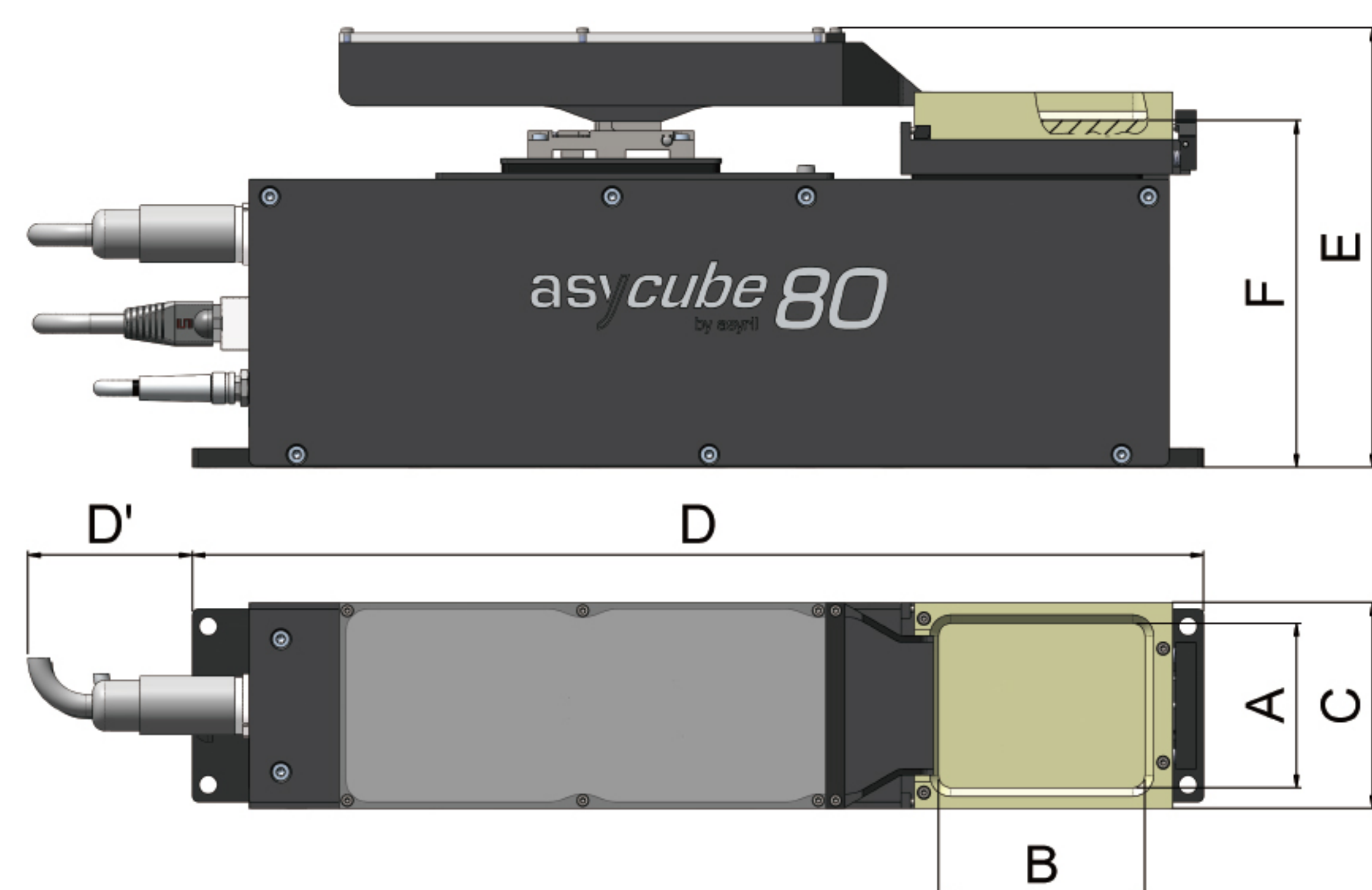
通讯 可选通过网关	Ethernet (TCP/IP), Modbus TCP EtherNet/IP, EtherCAT, PROFIBUS, SERCOS
电源	24 V / 6 A
背光同步输入	
软件通讯插件	<b>FANUC</b> <b>.NET</b> <b>DENSO</b> <b>STÄUBLI</b>

#### 可选项

视觉零部件检测系统	AsyriI SmartSight
集成式LED背光灯	红/绿/蓝/白/红外线
振动盘	平面/孔洞/槽/嵌套/凹槽等结构
可拆卸平台	
校准板	
连接线	电源/通信/背光
各种料斗尺寸	160 cm <sup>3</sup>
定制平台	按需定制（如医疗使用）

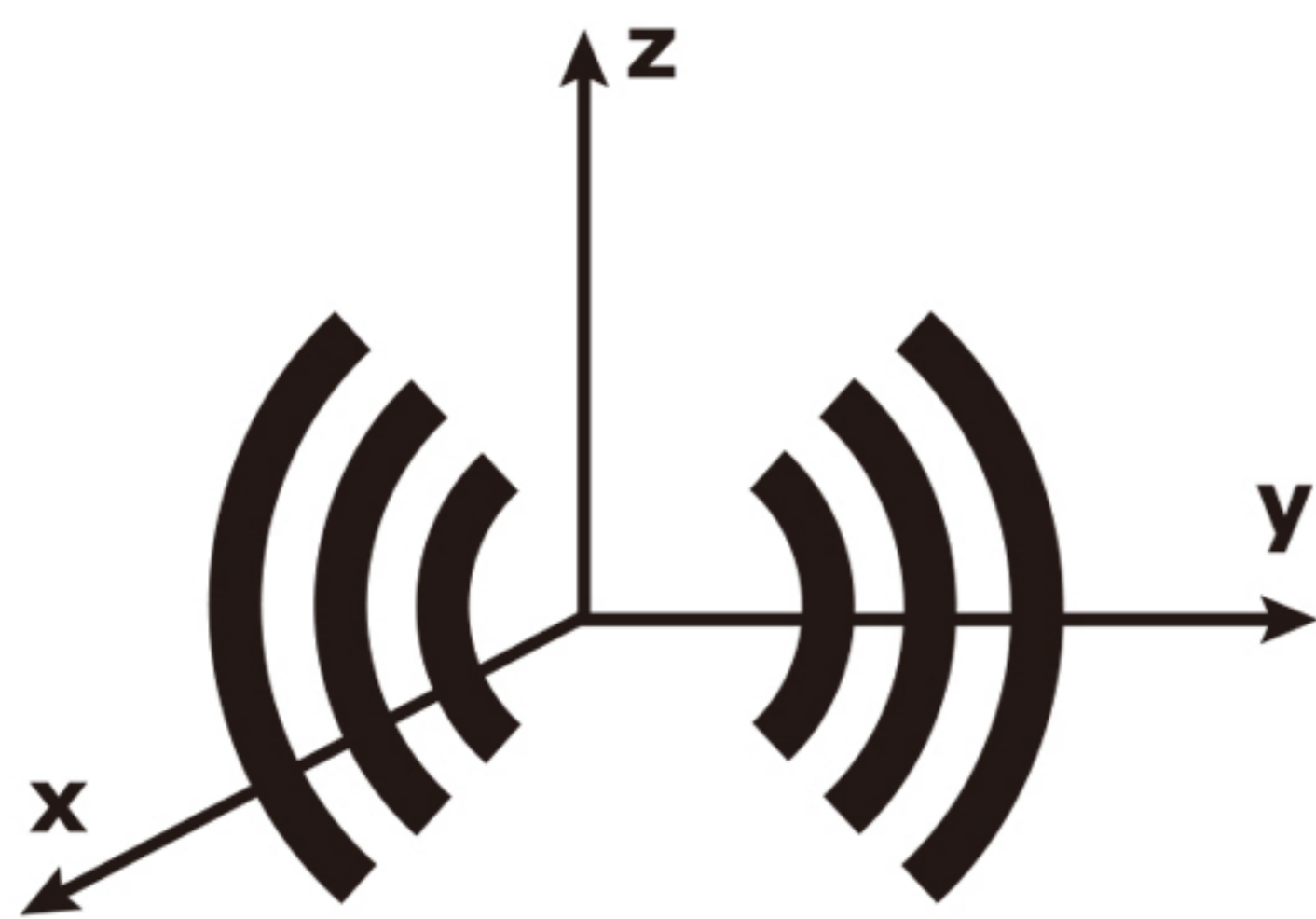
#### 参数

描述	标注	参数	
		[毫米]	[~英寸]
适用零部件尺寸		3 - 15	~ 0.1-0.4
平台	A	52	~ 2.1
	B	65	~ 2.6
占地面积	C	65	~ 2.6
	D	320	~ 12.6
	D'	50	~ 2.0
	E	140	~ 5.5
抓取高度	F	111	~ 4.4



# Asycube 240

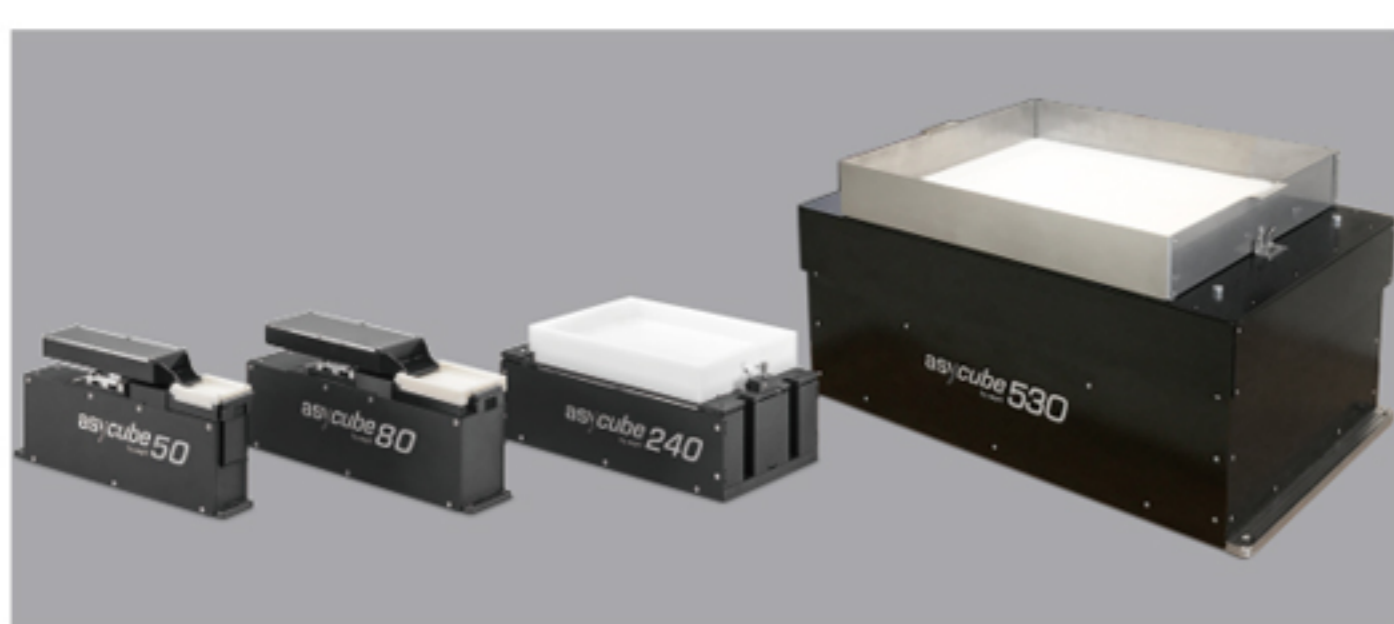
柔性振动送料器，适用于5至40mm的零部件



**3-Axis Vibration Technology  
Innovation by asyri**

## 送料器优势

- ▶ **兼容所有几何形状的零部件：** 99%的零部件可以由该款送料器进行送料，包括各种复杂几何形状的精密材料
- ▶ **基于Asyri创新的3轴振动技术，极为温和地处理零部件：** 能够从任意方向移动零部件，其中包括每种零部件的最佳翻转幅度。无需重复送料，保证了零部件磨损程度的最小化。平台可拆卸
- ▶ **出色的可靠性与耐用性：** 采用最先进的音圈驱动，而非压缩气体
- ▶ **避免机器回料现象：** 得益于分离的振动平台和送料器
- ▶ **精确的零部件检测：** 基于集成式可调节背光和可选式视觉零部件检测系统 SmartSight
- ▶ **系统性零部件定向：** 基于巧妙的结构化平台（设有凹槽、孔、嵌套等结构来对零部件进行分类）
- ▶ **最小的生产转换周期：** 保证了一劳永逸的柔性生产系统
- ▶ **配置简单：** 使用Asyri的送料系统控制软件
- ▶ **各种尺寸的料斗**



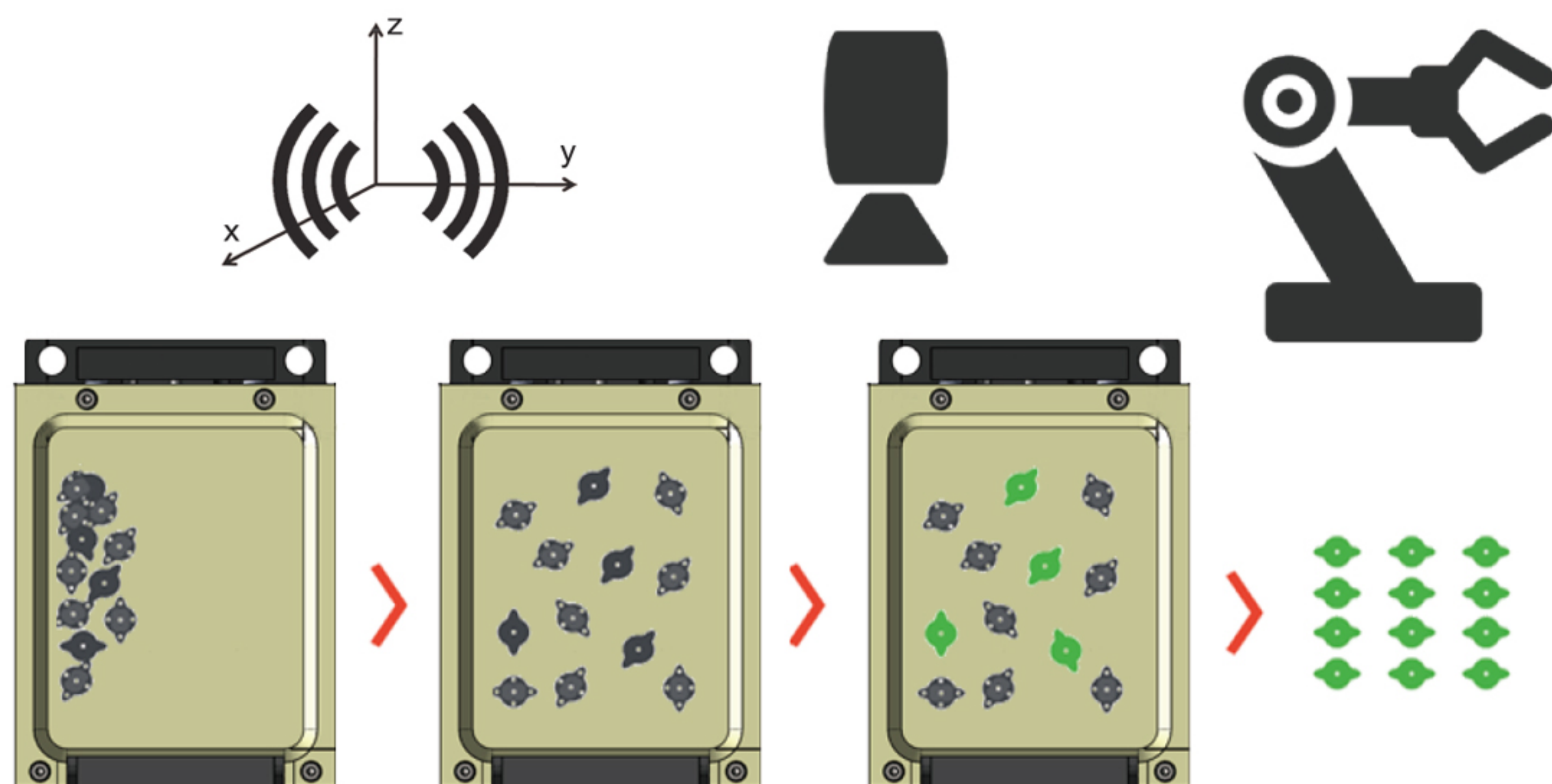


# Asycube 240

## 柔性振动送料器 适用于5至40mm的零部件

### 运行方式

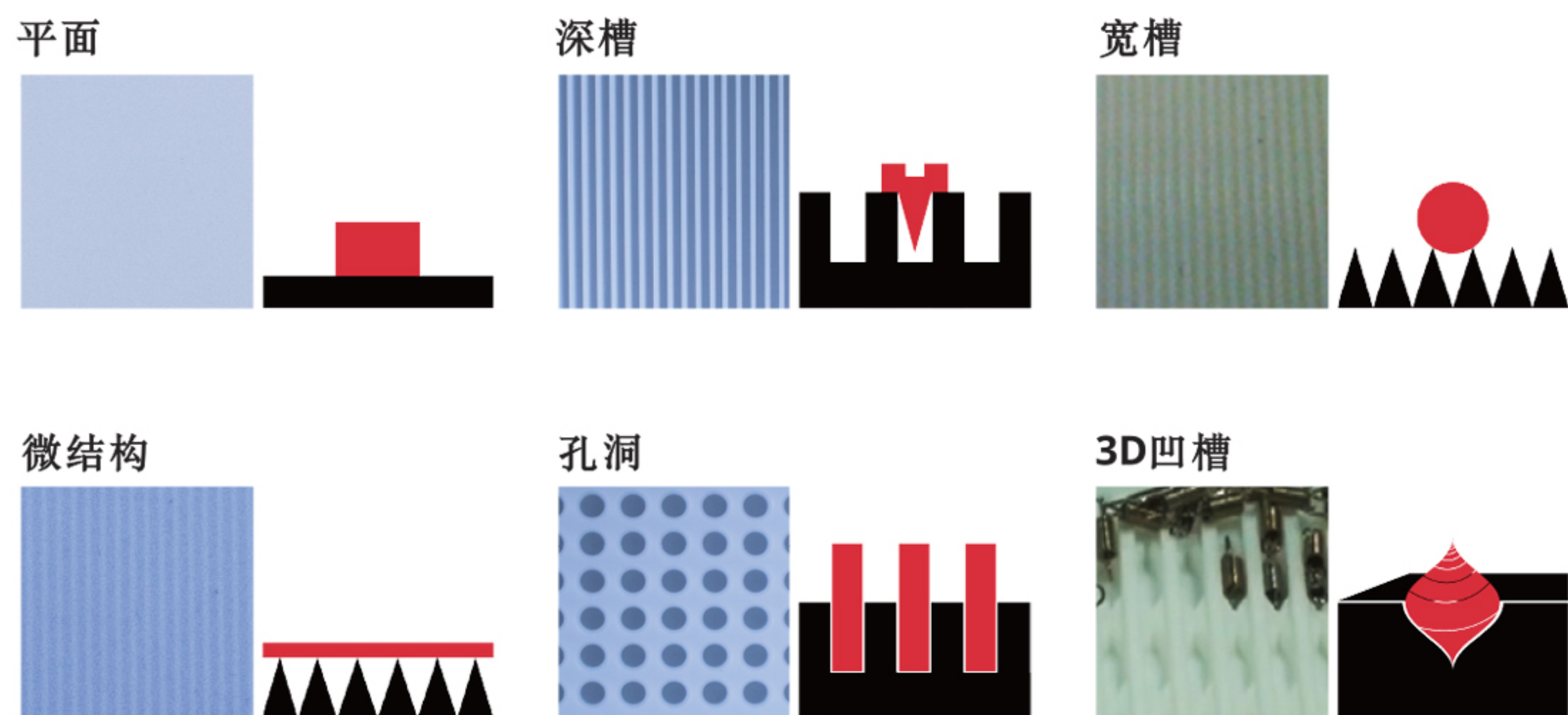
1. 使用AsyriI的创新3轴振动技术对零部件进行均匀的分离与定向
2. 通过视觉系统(如AsyriI SmartSight)对已经确定向的零部件检测
3. 用机器人从平台上抓取零部件并进行装配



- ▶ 结合使用结构化的振动盘和巧妙的振动模式，能够使得零部件在振动盘表面均匀分布，并能根据不同情况对其进行系统性定向。一款送料器可适用于不同系列的零部件，确保了送料系统能够适应未来需要。

### AsyriI创新的3轴振动技术

- ▶ 巧妙的结构化平台（如凹槽、孔、嵌套等结构）确保了零部件的系统性定向。



- ▶ AsyriI独创的3轴振动专利技术能够从任何角度移动平台上的零部件。
- ▶ 使用AsyriI的HMI界面，能够精确地调整平台的振动参数以确定的零部件的最佳移动角度及最短的生产周期。生成一个可运行的送料方案通常只需要不到五分钟的时间。

### 产品规格

#### 基本信息

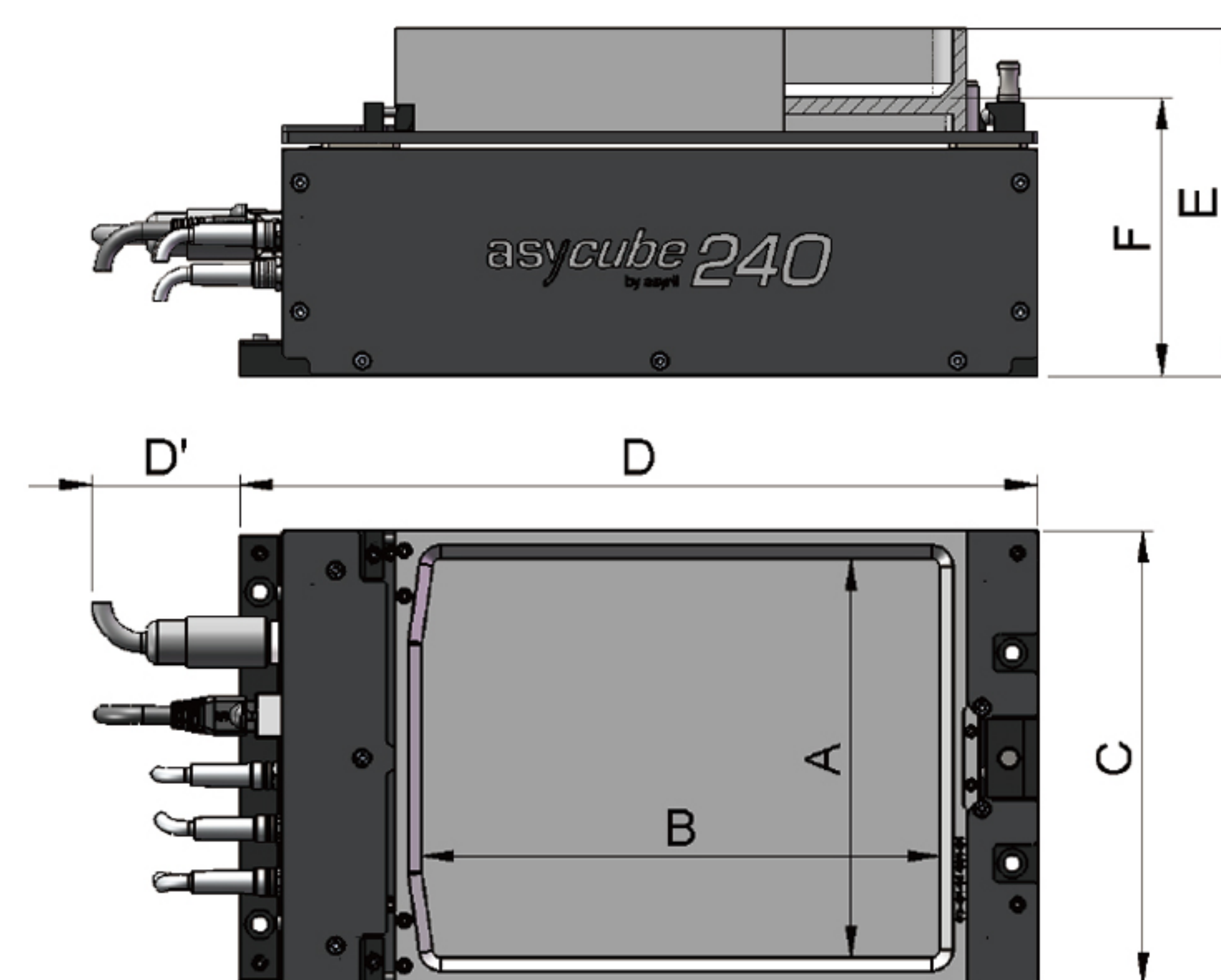
通讯	Ethernet (TCP/IP), Modbus TCP
可选通过网关	EtherNet/IP, EtherCAT, PROFIBUS, SERCOS
电源	24 V / 8 A
背光同步输入	
软件通讯插件	<b>FANUC</b> <b>Microsoft .NET</b> <b>DENSO</b> <b>STÄUBLI</b>

#### 可选项

视觉零部件检测系统	AsyriI SmartSight
集成式LED背光灯	红/绿/蓝/白/红外线
振动盘	平面/孔洞/槽/嵌套等结构
可拆卸平台	
校准板	
连接线	电源/通信/背光
各种料斗尺寸	2 升, 3 升
定制平台	按需定制（如医疗使用）

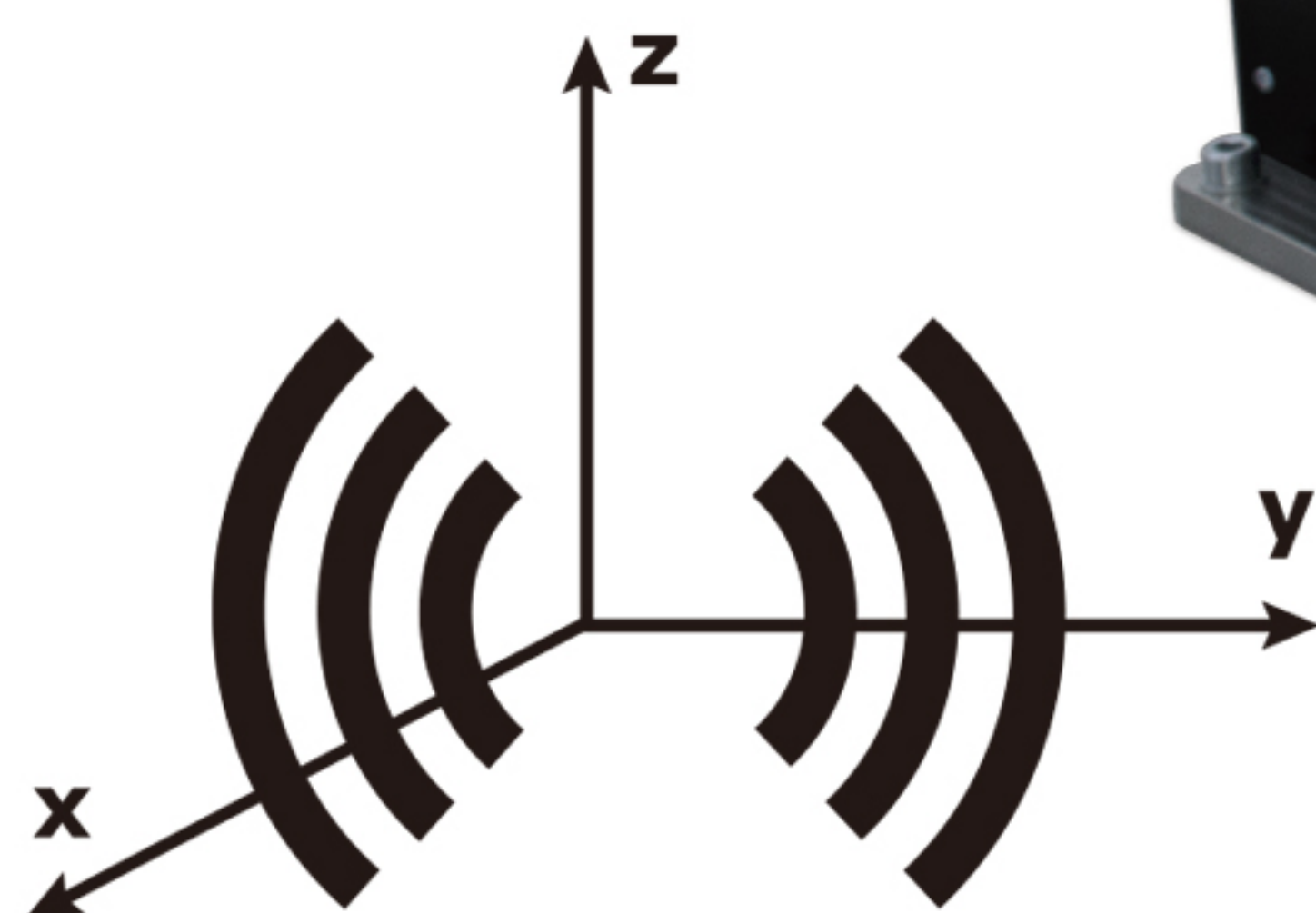
#### 参数

描述	标注	参数	
		[毫米]	[~英寸]
适用零部件尺寸		5 - 40	~ 0.2-1.5
平台	A	150	~ 5.9
	B	195	~ 7.6
占地面积	C	171	~ 6.7
	D	300	~ 11.8
	D'	55	~ 2.2
	D''	55	~ 2.2
最大高度	E	132	~ 5.2
抓取高度	F	105	~ 4.1

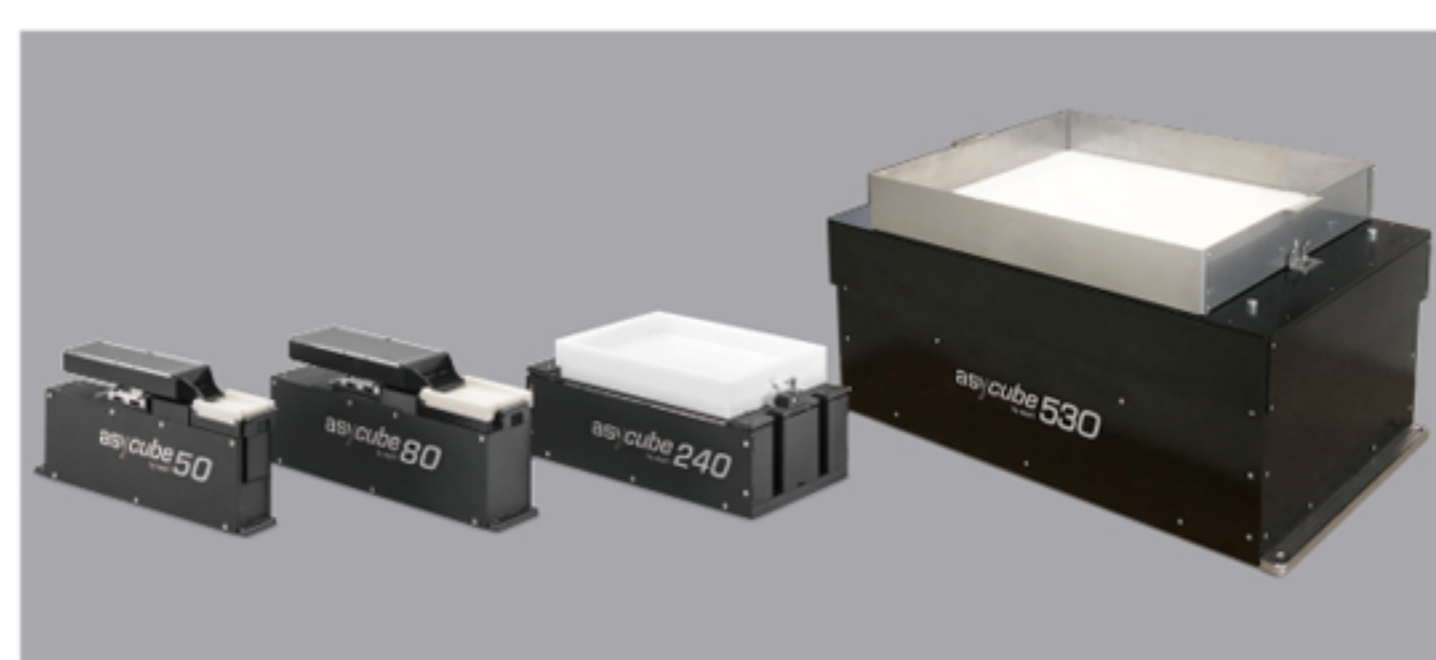
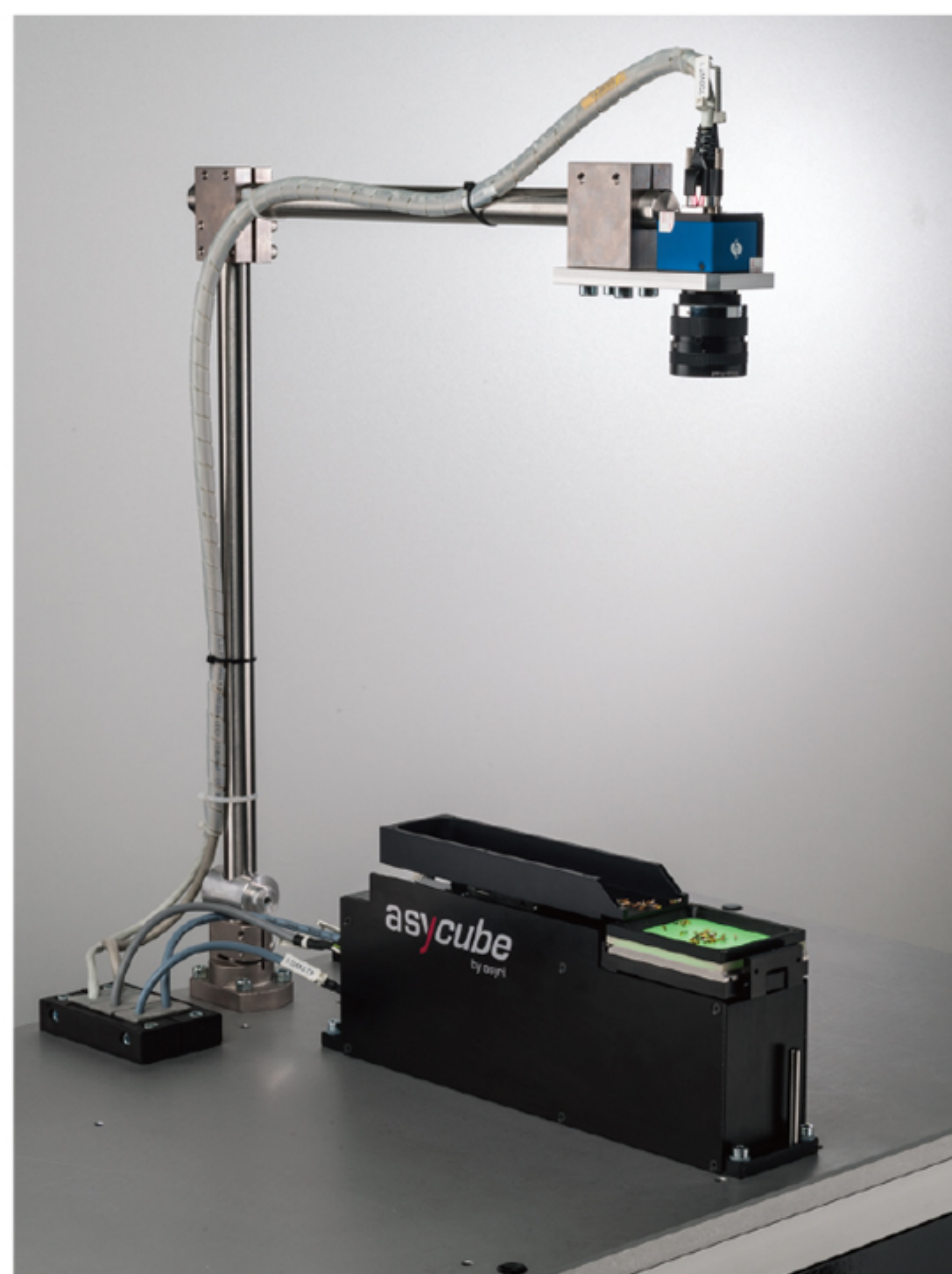


# Asycube 530

柔性振动送料器，适用于30至150mm的零部件



**3-Axis Vibration Technology**  
Innovation by **asyril**



## 送料器优势

- ▶ **兼容所有几何形状的零部件：** 99%的零部件可以由该款送料器进行送料，包括各种复杂几何形状的精密材料
- ▶ **基于Asyril创新的3轴振动技术，极为温和地处理零部件：** 能够从任意方向移动零部件，其中包括每种零部件的最佳翻转幅度。无需重复送料，保证了零件磨损程度的最小化。平台可拆卸
- ▶ **出色的可靠性与耐用性：** 采用最先进的音圈驱动，而非压缩气体
- ▶ **精确的零部件检测：** 基于集成式可调节背光和可选式视觉零部件检测系统 SmartSight
- ▶ **系统性零部件定向：** 基于巧妙的结构化平台（设有凹槽、孔、嵌套等结构来对零部件进行分类）
- ▶ **最小的生产转换周期：** 保证了一劳永逸的柔性生产系统
- ▶ **配置简单：** 使用Asyril的送料系统控制软件
- ▶ **各种尺寸的料斗**

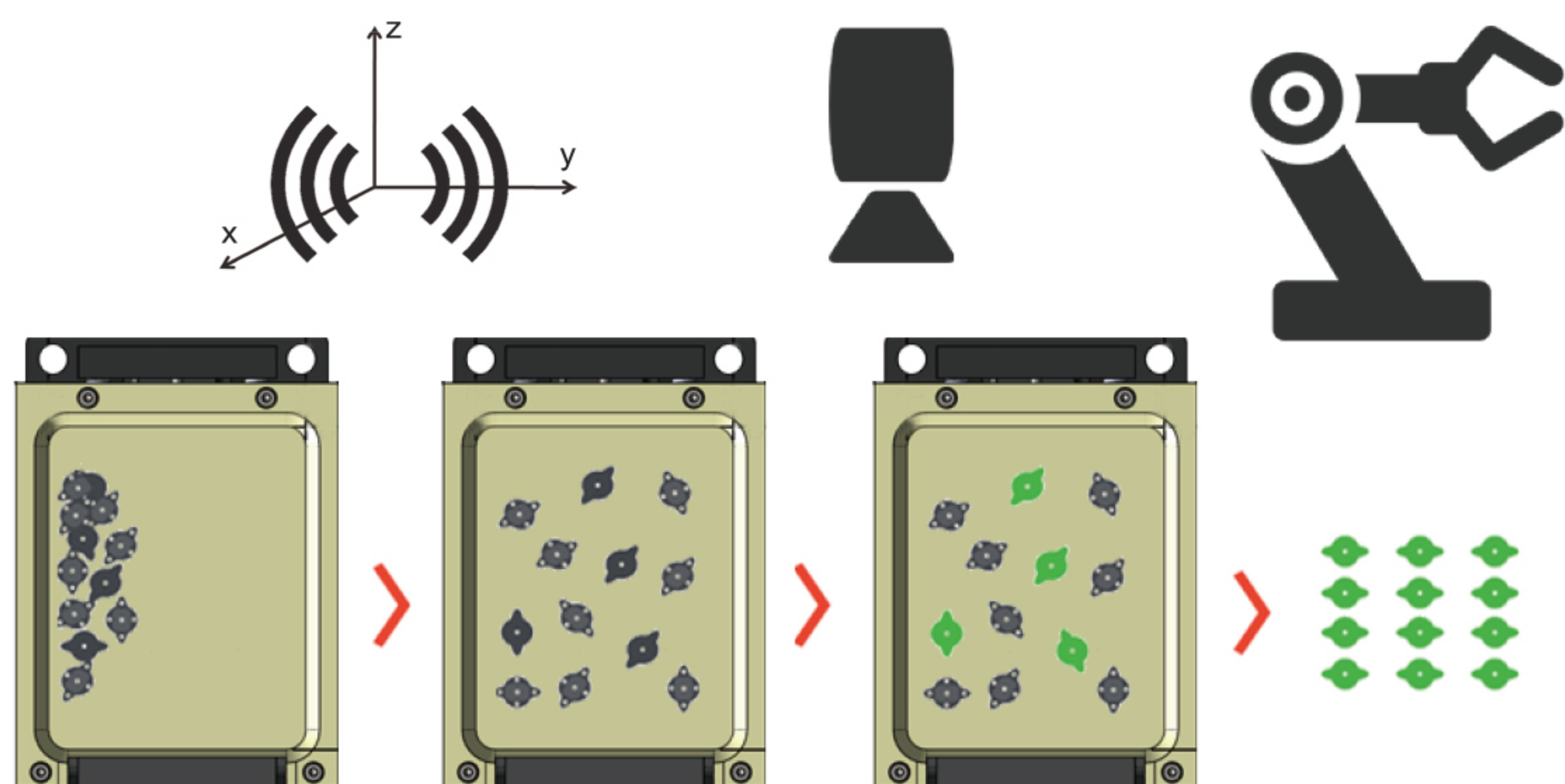
# Asycube 530

## 柔性振动送料器

适用于30至150mm的零部件

### 运行方式

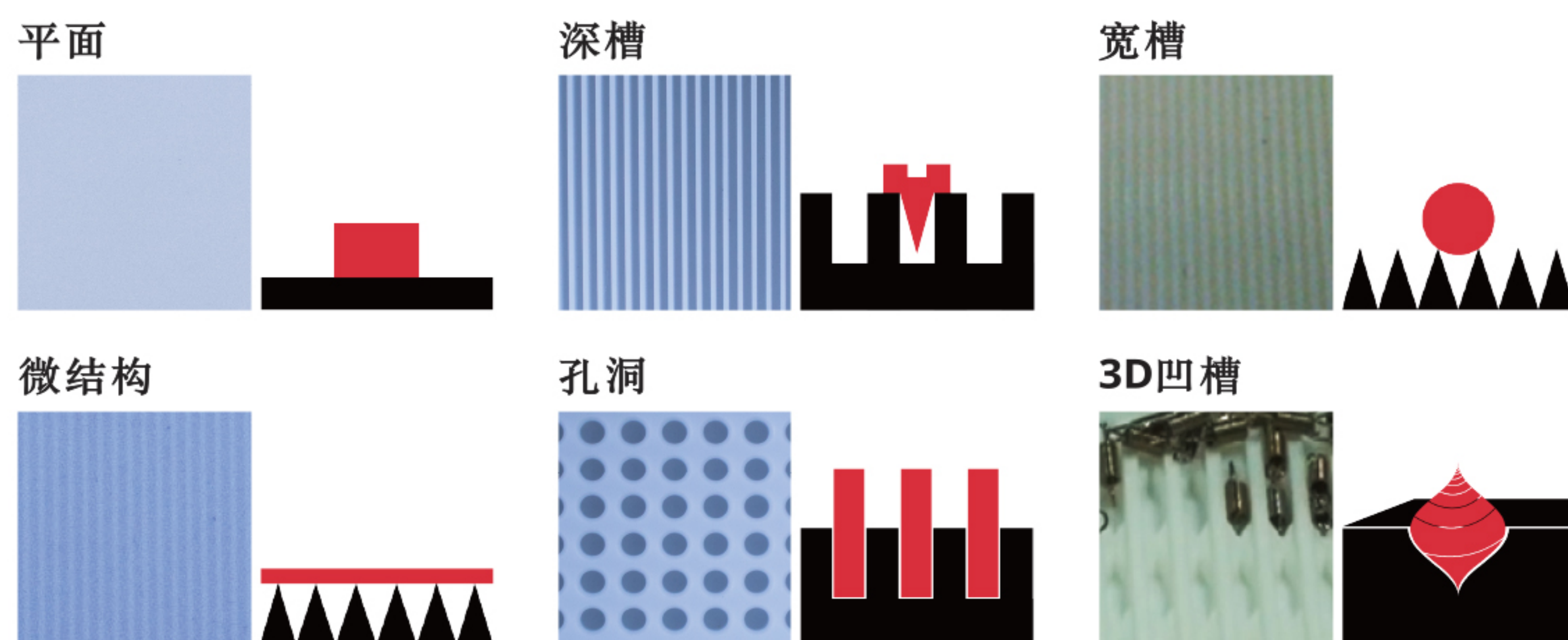
1. 使用AsyriI的创新3轴振动技术对零部件进行均匀的分离与定向
2. 通过视觉系统(如AsyriI SmartSight)对已经准确定向的零部件检测
3. 用机器人从平台上抓取零部件进行装配



- ▶ 结合使用结构化的振动盘和巧妙的振动模式，能够使得零部件在振动盘表面均匀分布，并能根据不同情况对其进行系统性定向。一款送料器可适用于不同系列的零部件，确保了送料系统能够适应未来需要。

### AsyriI创新的3轴振动技术





- ▶ 巧妙的结构化平台（如凹槽孔、嵌套等结构）确保了零部件的系统性定向。



- ▶ AsyriI独创的3轴振动专利技术能够从任何角度移动平台上的零部件。
- ▶ 使用AsyriI的HMI界面，能够精确地调整平台的振动参数以确定的零部件的最佳移动角度及最短的生产周期。生成一个可运行的送料方案通常只需要不到五分钟的时间。

### 产品规格

#### 基本信息

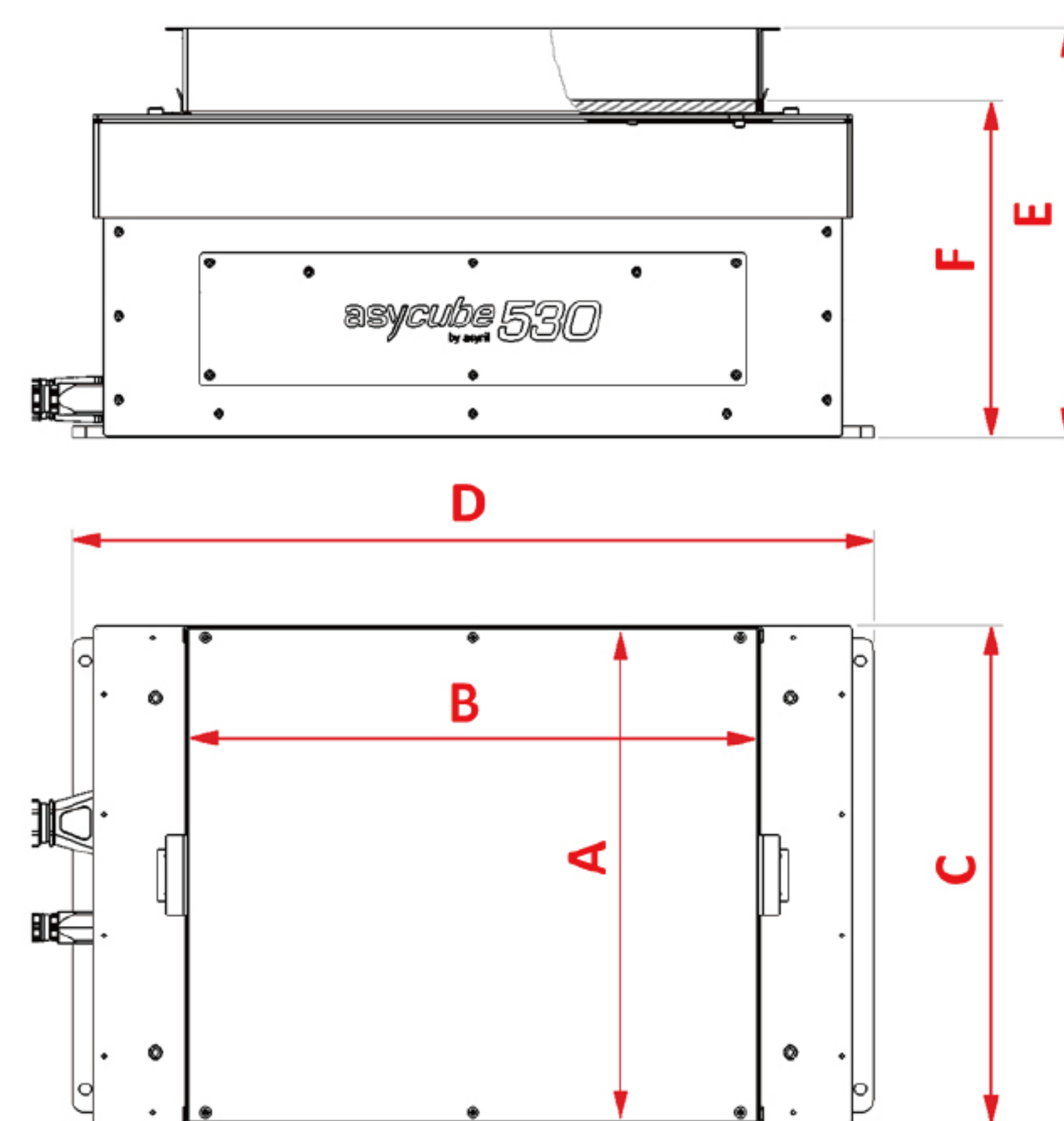
通讯 可选通过网关	Ethernet (TCP/IP), Modbus TCP EtherNet/IP, EtherCAT, PROFIBUS, SERCOS
电源	24 V / 20 A
背光同步输入	
软件通讯插件	   

#### 可选项

视觉零部件检测系统	AsyriI SmartSight
集成式LED背光灯	红/绿/蓝/白/红外线
振动盘	平面/孔洞/槽/嵌套/凹槽等结构
连接线	电源/通信/背光
各种料斗尺寸	15升
定制平台	按需定制（如医疗使用）

#### 参数

描述	标注	参数	
		[毫米]	[~英寸]
适用零件尺寸		30 - 150	~ 1.6 - 6
平台	A	371	~ 14.6
	B	427	~ 16.8
	C	372	~ 14.7
	D	600	~ 23.7
最大高度	E	320	~ 12.6
抓取高度	F	255	~ 10





## 东莞市欧特自动化技术有限公司

地址：东莞市南城宏远路11号宏蓝途众创园C座303

客服电话：0769-26982969

传真：0769-21689123

E-mail: [winko.zhou@otechdg.com](mailto:winko.zhou@otechdg.com) 官网：[www.otechdg.com](http://www.otechdg.com)



东莞市欧特自动化技术有限公司