

# 未来的移动解决方案





## MiRFleet™ 助您管理设备群，实现机器人运行最优化

- 快速对机器人设备群进行集中配置，根据机器人的位置和可用性，自动对其实施优先排序和选择。
- 规划使用各种顶部模块、挂钩和其他附件。
- 在机器人遇到障碍物，无法完成规划的工作时，自动发送 SMS 或电子邮件通知。

## MiRCharge™

### 全自动充电解决方案

MiR100, MiR200 可自主前往充电站充电。



## 极致用户友好界面

- 可于 PC，平板电脑和智能手机上操作
- 可定制仪表盘，便于量身定做界面，以满足每位用户需要。





# MiR100™



## MiR100™ 技术规格

- |         |   |           |  |
|---------|---|-----------|--|
| ■ 有效载荷: | 100 kg - 220 lbs                              | ■ 电池充电:   | 0-80%: 2 小时                            |
| ■ 定位精度: | 位置 +/-50 mm, 至停靠标志 +/-10 mm                   | ■ 通信:     | WiFi、蓝牙、以太网以及 PLC                      |
| ■ 最大速度: | 前向: 1.5 m/s (5 km/h)/<br>后向: 0.3 m/s (1 km/h) | ■ 安全:     | 符合 EN1525 安全标准, SICK<br>安全激光的 PLd 等级为3 |
| ■ 航程:   | 10 小时或 20 km                                  | ■ 经 CE 认证 |  |
| ■ 重量    | 62.5 kg - 138 lbs                             |           |  |

## MiRHook™ 100

自动化内部运输解决方案。自动挂接和释放推车。

- |                 |                            |
|-----------------|----------------------------|
| ■ 推车负载:         | 300 kg - 661 lbs           |
| ■ 最大速度:         | 1.5 m/s - 5.4 ft/s         |
| ■ 定位精度:         | 距位置中心 +/-200 mm, 10°<br>精度 |
| ■ 旋转半径<br>(无推车) | 520 mm (围绕机器人中心)           |
| ■ 摆动半径<br>(带推车) | 机器人和推车总长度加<br>550 mm       |





# MiR200™



## MiR200™ 技术规格

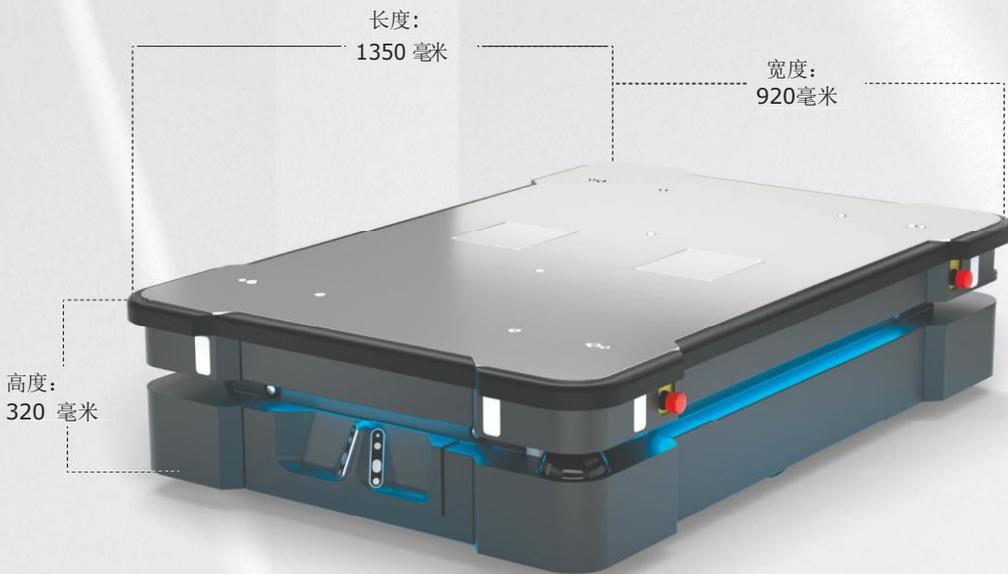
- 有效载荷: 200 kg - 440 lbs
- 定位精度: 位置 +/-50 mm, 至停靠标志 +/-10 mm
- 最大速度: 前向: 1.1 m/s (4 km/h)/ 后向: 0.3 m/s (1 km/h)
- 航程: 10 小时或 15 km
- 重量: 62.5 kg - 138 lbs
- 电池充电: 0-80%: 2 小时
- 通信: WiFi、蓝牙、以太网以及 PLC
- 安全: 符合 EN1525 安全标准, SICK 安全激光的 PLd 等级为3
- 经 CE 认证
- 经 ESD 认证
- 经 Clean Room 认证



## MiRHook™ 200

MiRHook™ 200 是各类牵引工作的理想之选, 如在生产设施或仓库位置之间高效移动繁重产品

- 推车负载: 500 kg - 1100 lbs
- 最大速度: 1.1 m/s (4 km/h)
- 定位精度: 距位置中心 +/-200 mm, 10° 精度
- 旋转半径 (无推车): 520 mm (围绕机器人中心)
- 摆动半径 (带推车): 机器人和推车总长度加 550 mm



## MIR500™ 技术规格

- 有效负载: 500kg - 1100lbs
- 最大速度: 2 米/秒(7.2 公里/小时)
- 电池持续运行时间: 8 小时
- 重量: 250kg - 550lbs
- 电池充电: 0-80%: 1 小时
- 托盘上升高度: 7秒内达到60毫米
- 状态和信号灯
- 传感器: SICK Microscan3安全系统 360° 可视化保护, 3D 摄像机 120° 前向探测和0-3,500 毫米上浮托板, 托盘和托盘交叉回避。
- 满足 ISO/EN 13849 的5个安全功能: 紧急停止, 避免碰撞, 速度控制, 有效负荷检测和同步动作回避。
- EMC (电磁兼容) 要求 针对轻工业用途和重工业用途。

## 优点

- 优化您对重型货物和托盘的内部运输, 让您的员工专注于更高价值的工作。
- 高效的运输, 在超过500kg的有效负重下仍能高速运输
- 即使在高度动态环境下, 仍能安全而高效地在人和障碍物的周围进行演示。
- 不需要对现有设施进行任何更改
- 极高的灵活性, 且不同的任务可以通过定制模块进行调配。
- 适合用户的界面, 即使以前没有编程经验都可以进行编程。

## MIR500™ 托盘升降器

MIR500 通过MIR500 托盘升降器自动拿起并传送托盘。



## 指定用途

协同移动机器人      用作工业和物流中重型货物和托盘的内部运输

## 尺寸大小

长度      1350 毫米  
 宽度      920毫米  
 高度      320毫米  
 重量 (无负载)      250千克  
 载重表面尺寸      1300 x 900毫米

## 颜色

Ral 7011      铁灰色

## 有效负载

机器人有效负载      500千克

## 速度与性能

电池运行时间      8小时  
 最大速度      2 米/秒 (7.2公里/小时)  
 斜坡速度      10米的5%坡度, 高达0.5米/秒

## 电源

电池规格      三色电池, 48伏, 40 安/小时  
 充电时间  
 电池充电周期      最低 600循环周期  
 外部充电器      输入: 100-230 V ac, 50-60 Hz / 输出: 48 V, max 40 A

## 环境

环境温度范围      +5°C 到 40°C (湿度保持在 10-95% 不凝结状态)  
 认证      满足 ISO/EN 13849  
 电池兼容性要求作为轻工业和重工业用途

## 通讯

WiFi (无线网络)  
 I/Os (输入/输出端口)      双频段无线 AC/G/N/B  
 一个有 Modbus 协议的以太网连接端口  
 电源: 3 x 24 V 输出  
 4个输入, 4个输出 (IEC61131-2)  
 安全 I/O (8 个输入, 4 个输出)  
 操纵杆      根据 ISO/EN 13849进行手动控制

## 传感器

SICK microScan3 安全系统(2 个)      环机器人360°可视化保护  
 3D 摄像机(2 个)      前方目标的检测: 地板上30-2,000 毫米的物体



# 未来的物流 自动化解决方案

Mobile Industrial Robots (MiR) 是协作移动机器人 (CMR) 领域的一流制造商。我们致力于开发易于操作、使用灵活且安全的机器人，以帮助各大公司提高其运营效率。

我们的自主式机器人是新一代高级移动机器人，可助您快速获得投资回报，投资回收期通常不到一年。

这些设计独特的协作机器人现已为各行各业的制造商所采用，以帮助实现内部运输自动化。

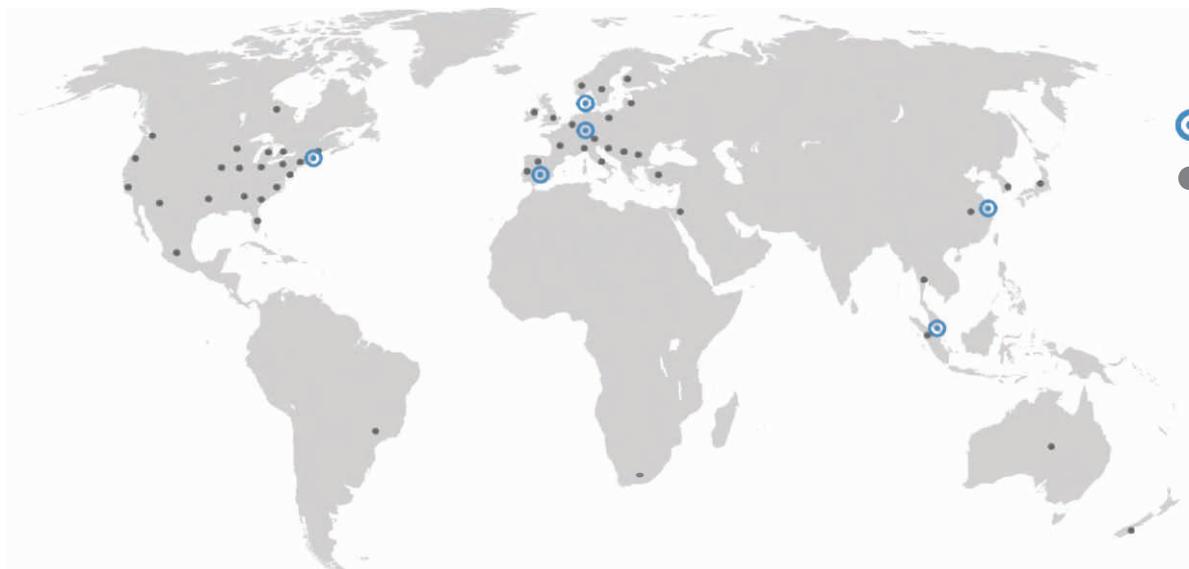
作为此领域的先行者，我们这些独特的创新型机器人一经推出即已迅速在全球范围内得到广泛应用。

## 全球化的基因

Mobile Industrial Robots公司发展迅速。从位于丹麦的总部开始，目前已经在纽约，西班牙，德国，中国以及新加坡设立了分公司和办事处，并在全球超过35个国家建立了近100个经销商合作网点，而且还在不断增长中。这让我们可以向全球的客户推广我们的机器人产品。

### 集所有优势于一身

- 安装迅速简便，无需更改工作场所布局
- 使用灵活的移动机器人取代固定式传送带
- 减少使用叉车的相关成本和风险
- 为负责推车的员工重新分配更具价值的活动
- 实现物料搬运和内部物流自动化
- 优化生产流程并作出重大改进
- 以合理成本提高生产力
- 解决瓶颈问题并最大程度地减少非生产时间
- 消除过程步骤间的滞后时间



# 我们的服务领域



汽车和航空



医疗保健和  
制药



金属和  
塑料工业



您的业务?



时尚和设计



电子和技术



奶制品和  
食品行业



## 东莞市欧特自动化技术有限公司

地址：东莞市南城区宏远路11号宏蓝途众创园C座303

客服电话：0769-26982969

传真：0769-21689123

E-mail: winko.zhou@otechdg.com 官网: www.otechdg.com



东莞市欧特自动化技术有限公司