

硬质金属材料加工专用油

请感受惊人的切割力

这种研磨，这种尺寸精度，
这种刀具寿命，不锈钢切削油一滴就大大
改变了切削加工。



东莞市欧特自动化技术有限公司

客服热线：0769-26982969

邮箱：bm@otechdg.com

网址：www.otechdg.com

地址：东莞市南城区宏远路11号宏蓝途
众创园C栋303



BASARA

硬质金属材料加工专用油

超高性能油性切削油

用于如不锈钢、攻丝加工（丝锥，板牙，滚压）等难以加工的材料开孔(包括小径钻头、孔钻头、中心钻头)；以及立铣床、铣床、车床等需要精度的各种金属切削加工中使用。

特 长	丝锥板牙加工	可以减小对SUS304不锈钢进行丝锥板牙加工时的摩擦力，提高运转效率；螺距细小的螺丝，深螺丝，小径螺丝等可以顺畅的切削、不产生齿突及齿凹。
	钻孔加工	即使加工时切屑脱落，也能顺畅地切削。无孔径偏差，加工面一致且不粗糙，从而使得攻丝和铰孔更容易。
	铰孔加工	能够抑制加工孔时的热膨胀或收缩，一次性精确加工。所加工表面3S接近于镜面。

不锈钢切削油红（矿物油氯系）

加工材料：不锈钢，钛合金，铝（铝压铸），铜，铍及其他加工困难的材料（加工铁时请事先进行测试）

不锈钢切削油（绿色，植物油不含氯）

加工材料：植物油为基础不含氯。不锈钢也可以切削。

普通钢材，生铁，铁。不锈钢。钛合金，铝（铝压铸）等所有金属。

使用方法：用刷子刷到丝锥、钻头工具或被加工材料上使用。

润滑油：使用象鼻瓶喷一滴到丝锥、钻头工具或被加工材料上使用。

测试方法

滴一滴切削油在台钻、车床的高难度加工钻头上，在中心孔中打孔，进行测试。即使如此也不产生圆跳动，加工出来的漂亮的中心孔使我们惊讶。



也适用于使用黑斑（电焊痕迹）专用钻头（黑斑切割器）刮除电焊部件



还可以用作冲压加工、攻丝机、滚压机，加工中心、车床，自动车床，滚刀机的添加剂

仅适合不水溶性，液体类型